

型号: EE-62BE-35T / EE-62BE-42T

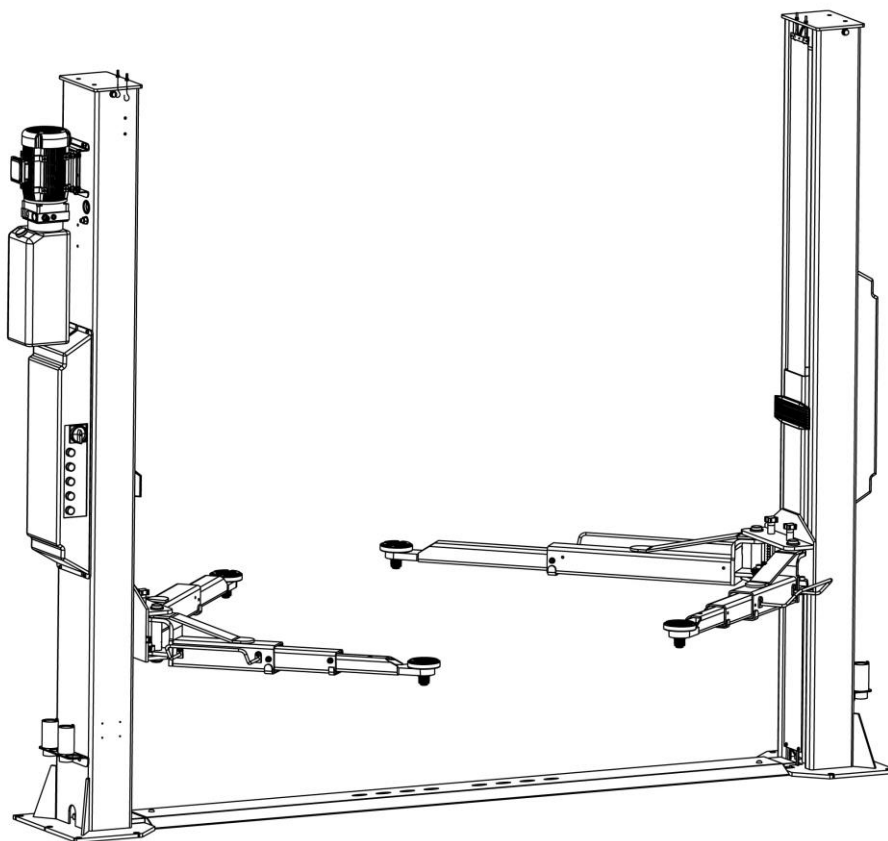
双柱汽车举升机

电动解锁

举升重量 3500KG/4200KG

艾沃意特举升机 人车都安全

安装, 操作与维修手册



 **EAE**
www.eae-ae.com

说明书是产品的一部分, 请放在随时可以找到的地方以方便查阅。仔细读完整本说明书再开始安装, 操作和维护。由于客户随意修改部件或者误操作引起的事故, 艾沃意特与其经销商均不承担责任。

重要声明

在开机调试, 连接和操作艾沃意特产品之前必须仔细阅读操作使用说明书, 尤其是安全提示。这样做可以消除您操作过程中的不确定性, 提前预判安全风险, 同时也为了您的自身安全以及避免不当操作给机器带来的损坏。当将艾沃意特产品移交给第三方时, 同时也要将操作, 安全指示以及指定使用的信息移交给第三方。

一旦使用本产品, 即表示认可以下规定。

版权

随机的操作说明书属于艾沃意特公司或其供应商的私有财产, 受到版权法, 国际公约和其它地区性法律法规的版权保护。严禁复制, 或者转让本操作说明书中的全部或者部分内容。如有违反, 艾沃意特公司将依法追究法律责任并要求侵权赔偿。

保修

提供整机保修 1 年的质量保证。

如果使用了未经许可的硬件修改本公司的产品, 即使该硬件拆除了, 本公司依然不承担保修责任。

不得擅自更改本产品。只允许使用本公司产品的原厂配件或备件, 否则所有质保请求都是无效的。

责任

艾沃意特公司的责任仅限于客户购买本产品的实际支付额。故意或者重大过失造成的损失, 艾沃意特公司不予承担。

安全事项	4
1.1 使用升降机	4
1.2 检验升降机	4
1.3 注意事项说明	4
1.4 安全标志说明	5
1.5 潜在安全风险提示	5
1.6 噪音标准	6
1.7 培训	6
包装, 储蓄, 运输.....	6
2.1 包装	6
2.2 储存和运输	6
2.3 打开包装	6
产品介绍	7
3.1 产品描述	7
3.2 主要结构图	7
3.3 技术参数	7
3.4 尺寸图	8
3.5 安全结构介绍	11
安装说明	12
4.1 安装前准备	12
4.2 安装过程中的注意事项.....	12
4.3 主要安装步骤说明	13
4.4 安装完检查事项清单.....	21
操作说明	22
5.1 操作注意事项说明	22
5.2 操作说明	23
问题症状与解决方法.....	24
保养说明	25
附件 1、地基图	26
附件 2、电气原理图及元件清单.....	27
附件 3、液压原理图及元件清单.....	31
附件 4、整机分解图及元件清单.....	35

安全事项

1.1 使用举升机

该举升机专为举升车辆设计, 不允许有任何其他的用途。

仅 18 周岁以上, 通过操作使用举升机的培训, 并且证明具备操作能力的人员才可以被举升机使用单位委任为可独立操作举升机人员。举升机使用单位必须明确委任操作举升机的任务。必须通过书面形式授予操作举升机的委托。在使用举升机举升车辆之前, 使用者需要学习原版的操作指示, 通过几轮试运行自行熟悉操作步骤。

一定注意机器上的吨位标识, 不得试图举起超过额定举升重量的车辆。

1.2 检验举升机

相关检验由举升机用户负责。用户负责指定一位专家或者可以进行检查的合格人员。

1.2.1 检查范围

常规检查项目必须包含目视检验和功能检验。检验范围包括检查零部件的状态, 安全设施的齐备性, 功能正常与否, 以及检验记录手册的完整性。

非常规的检查的范围, 具体视结构更改或者检修的性质和规模而定。

1.3 注意事项说明

只建议用于室内安装, 不要安装在过度潮湿的环境中。

不要把举升机安装在沥青柏油地面上, 混凝土的厚度必须达到要求。

操作举升机之前, 请仔细阅读并理解安全操作事项说明。

举升机没有特殊的客户需求定做的话, 一般不做户外使用。

手脚远离举升机的移动部件, 在机器下降时, 移开手脚, 避免被压伤。

只有经过专业培训的人才可以操作和使用举升机。

操作者不允许穿着肥大的衣服, 以免升降过程中被机器活动的部件夹住。

举升机的周围必须保持整洁, 不能有杂物堆放, 以免引起事故的发生。

举升机是为举起车辆的整体设计的, 而不是局部; 一定不要试图举起超过额定举升重量的车辆。

在车下作业时, 一定要确保举升机的机械安全锁处于咬合状态。

举升机的举升托垫一定要放到车辆厂家建议的位置, 然后慢慢举起车辆, 确定平稳不会发生倾斜, 倾翻, 脱落时才能举到需要的高度。

随时检查部件有无损坏情况, 检查机器的同步性和活动部件的灵活性, 并注意定期保养, 一旦发现异常情况, 立刻停止使用并联系经销商。

操作结束后请将机器降至最低并关闭电源。

未经生产厂家允许的情况下, 不得擅自更改举升机的部件。

如果机器长期不使用, 使用者要: a. 切断电源 b. 放空液压油 c. 移动部件用液压油润滑

不要随意排放液体, 保护周边环境。

注意: 本手册中的安全警告和指示并不能覆盖所有可能发生的状况。操作者需具备足够的安全常识。

1.4 安全标志说明

安全指示标志会贴在机器上以提醒操作者注意操作安全。请保持安全指示标志的清洁, 若标签脱落或有破损请立即更换。请仔细阅读以下安全标志说明, 理解并记住其意思。

安全操作注意事项

540101442

本标志牌所指示的事项必须严格遵守, 否则在并不使用时。



只有经过培训的人员才可以操作举升机。



在上升下降的过程中要保持车辆下方没有人员和杂物。



举升车辆不得超过额定载重。



不可以单边举升车辆。



用车辆厂家建议的四个支撑点来举升车辆。



车辆被举升高地面十公分左右高度后, 停止操作, 确保臂锁已经啮合, 举升托盘没有偏离支撑点, 再举升到希望的高度。



车辆被举升高地面十公分左右高度后, 停止操作, 确保臂锁已经啮合, 举升托盘没有偏离支撑点, 再举升到希望的高度。



操作举升机时, 要密切关注整个升降过程, 以防意外。



落锁后才可以到车下工作, 以防液压或者机械故障导致车子突然下落。



从车辆上移走或者往车辆上安装较重工件时, 车子下方一定要放置支架, 防止侧翻。



车子在举升机上时, 避免用力晃动。



维修过程中, 车内严禁有人, 举升臂上严禁站人。


EAE 艾沃意特
www.eae-ae.com

1.5 潜在安全风险提示

1.5.1 电压

电气绝缘层损坏和其它零件缺陷可能导致可接近电气元件上有高压危险
安全措施:

只使用原厂电源线或者使用测试合格的电源线;

更换绝缘层破损的电线;

不得打开电控单元。

1.5.2 受伤压伤危险

举升车辆过重的情况下, 不正确的上车方式, 或者拆卸较重的物件, 被举升车辆有摔落或者倾翻的危险

安全措施:

按照规定使用举升机升降台;

认真学习理解所有 1.4. 里面的内容;

注意理解操作注意事项。

1.6 噪音标准

举升机的噪音应小于 75dB。为了您的健康着想, 建议在您的操作区域放置噪音计。

1.7 培训

只有经过专业培训的人才可以操作和使用举升机, 如需生产厂商提供专业培训, 我们将很乐意在这方面给予您帮助。

包装, 储蓄, 运输

打包, 抬升, 搬运, 运输人员需具备相关经验和阅读过本操作手册, 并且已经对举升机有正确认识。

2.1 包装

名称	包装方式	尺寸(mm)	重量(kg)	数量
举升机 (42T)	铁架	2860*570*770	677	1
举升机 (35T)	铁架	2860*570*770	622	1
泵站	纸箱	850*250*350	24	1

2.2 储存和运输

室内储存, 温度在-10°C到+40°C, 避免阳光直射。

堆放

因为机器重量较大, 且包装底座较窄, 堆放会存在一定风险, 一般不建议堆放存储运输。

若不可避免需要堆放的话, 尽可能采用一些合理的预防措施:

- 堆放高度不超过2米;
- 不要单排堆放, 建议一对一对交叉堆放, 这样底座大而稳定。堆放完成后, 需用绳索或者其他合适的方法来固定。
- 卡车, 集装箱和火车上, 最多堆放两层, 而且需要用绳索固定, 防止滑落。

2.3 打开包装

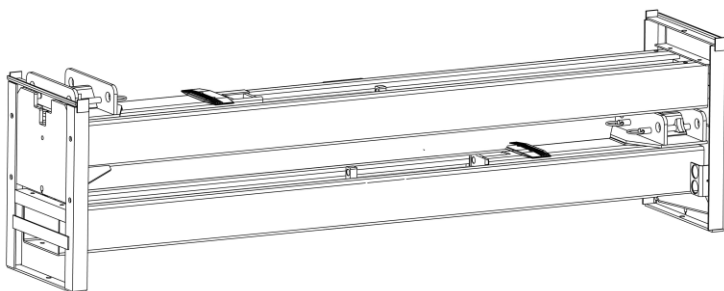
装运举升机前确保运输过程中举升机没有受损。

打开包装前要采取一些避免伤人(打开包装扎带之前要和机器保持一定的安全距离)或伤机器的措施(确保打开包装后没有配件从包装中掉落)。

特别注意泵站, 控制面板和油缸。

操作者可以使用叉车进行室内抬升搬运, 注意外包装上标示的插齿位置。

禁止使用吊绳抬升搬运。



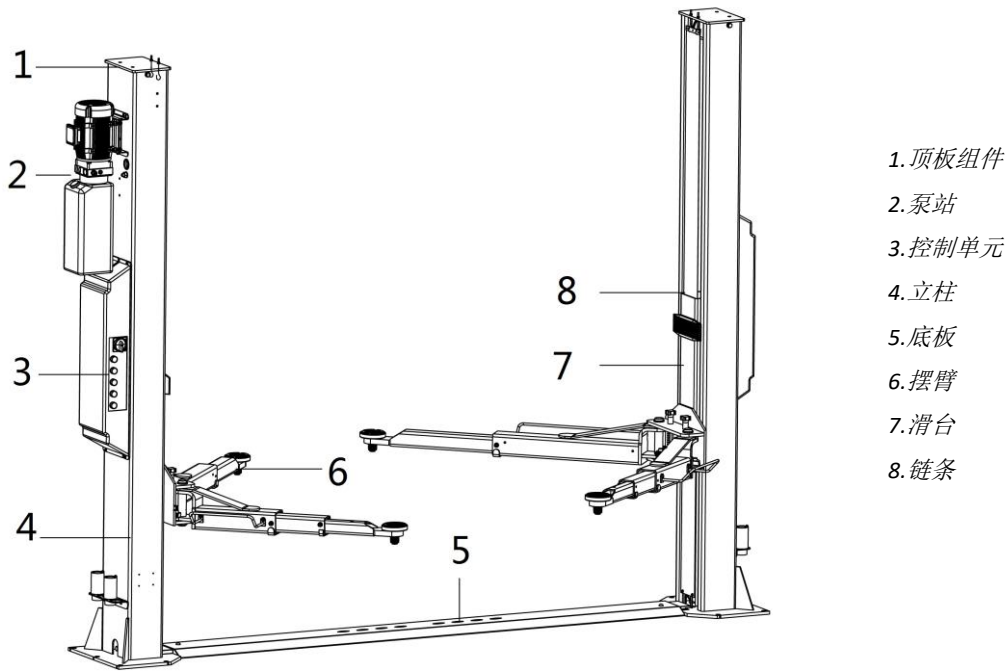
产品介绍

3.1 产品描述

该举升机属于底盘支撑式汽车举升机。主要由柱体, 滑台, 举升臂, 油缸, 动力单元等主要部分组成。

当动力单元接通电源, 齿轮泵工作, 液压油推动油缸活塞杆上升, 带动滑台体和举升臂的上升, 从而达到举升的目的。

3.2 主要结构图

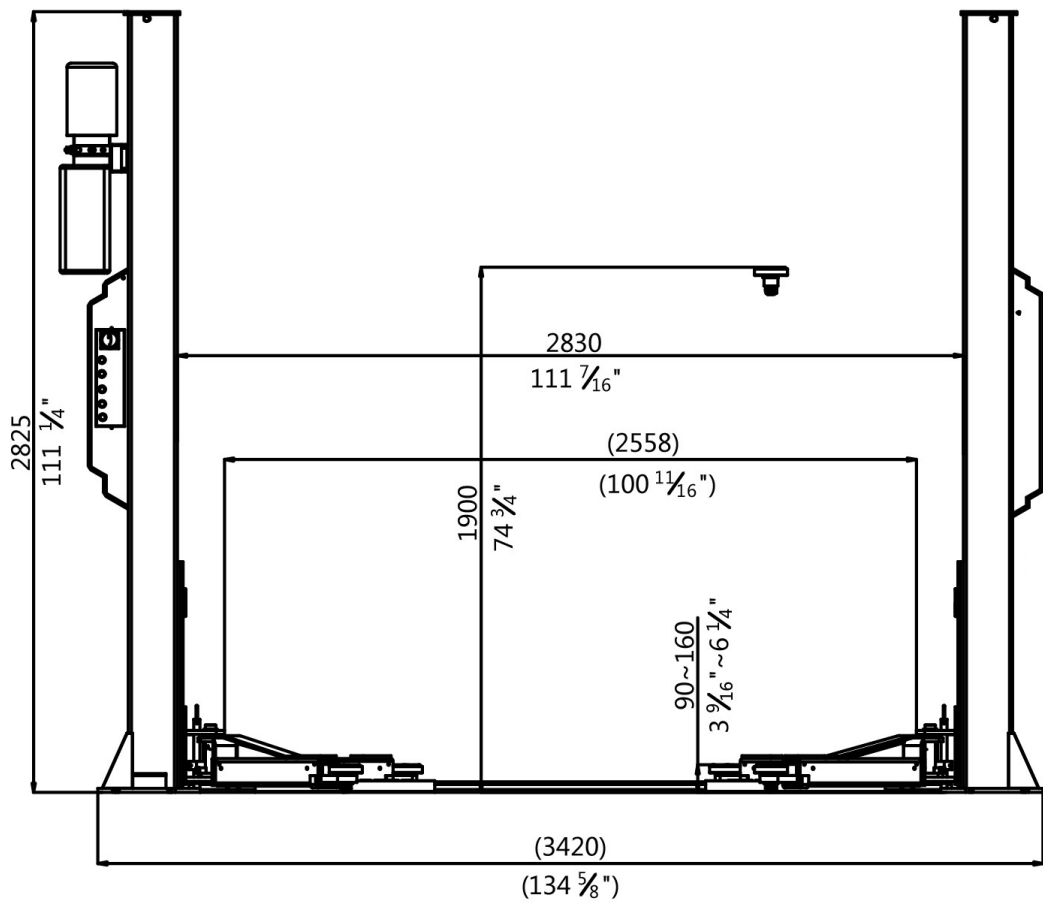


- 1. 顶板组件
- 2. 泵站
- 3. 控制单元
- 4. 立柱
- 5. 底板
- 6. 摆臂
- 7. 滑台
- 8. 链条

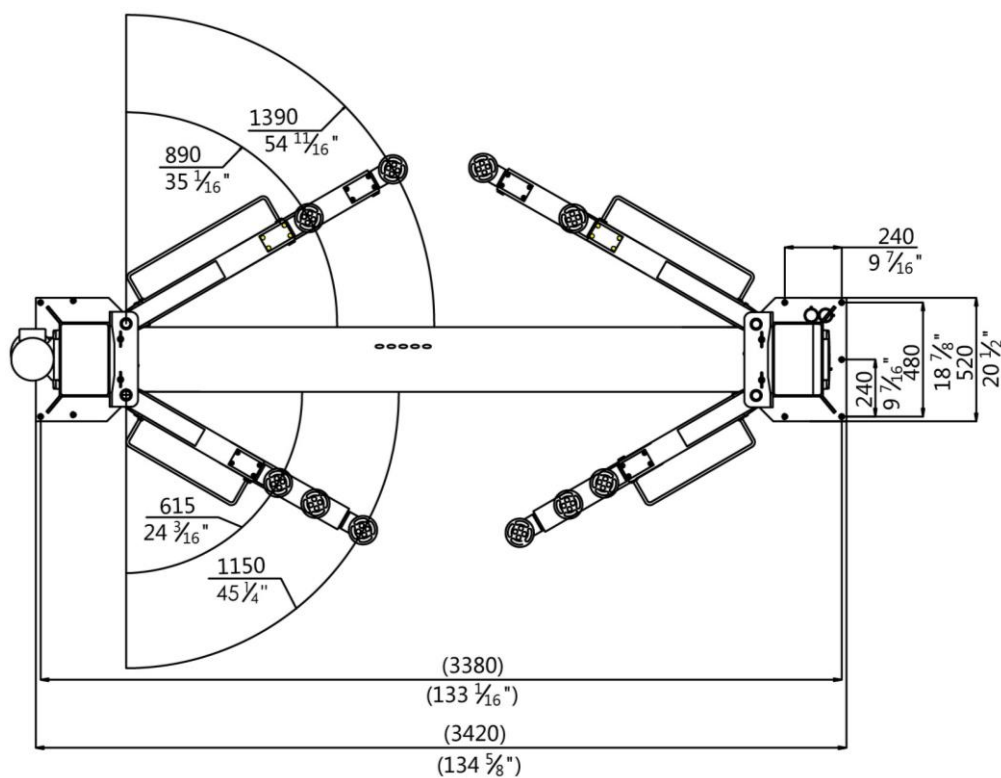
3.3 技术参数

型号	额定负载	上升时间 (3.0kW 电机)	上升时间 (2.2kW 电机)	举升高度
EE-62BE-35T	3500kg	45S	55S	1900mm
EE-62BE-42T	4200kg	45S	55S	1900mm

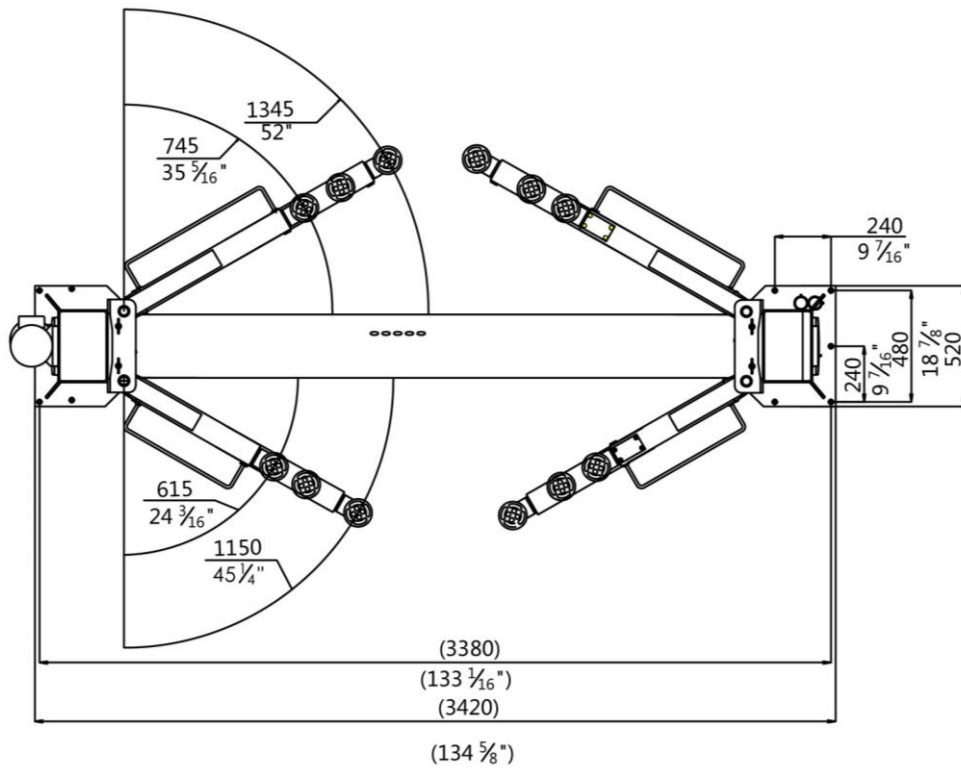
3.4 尺寸图



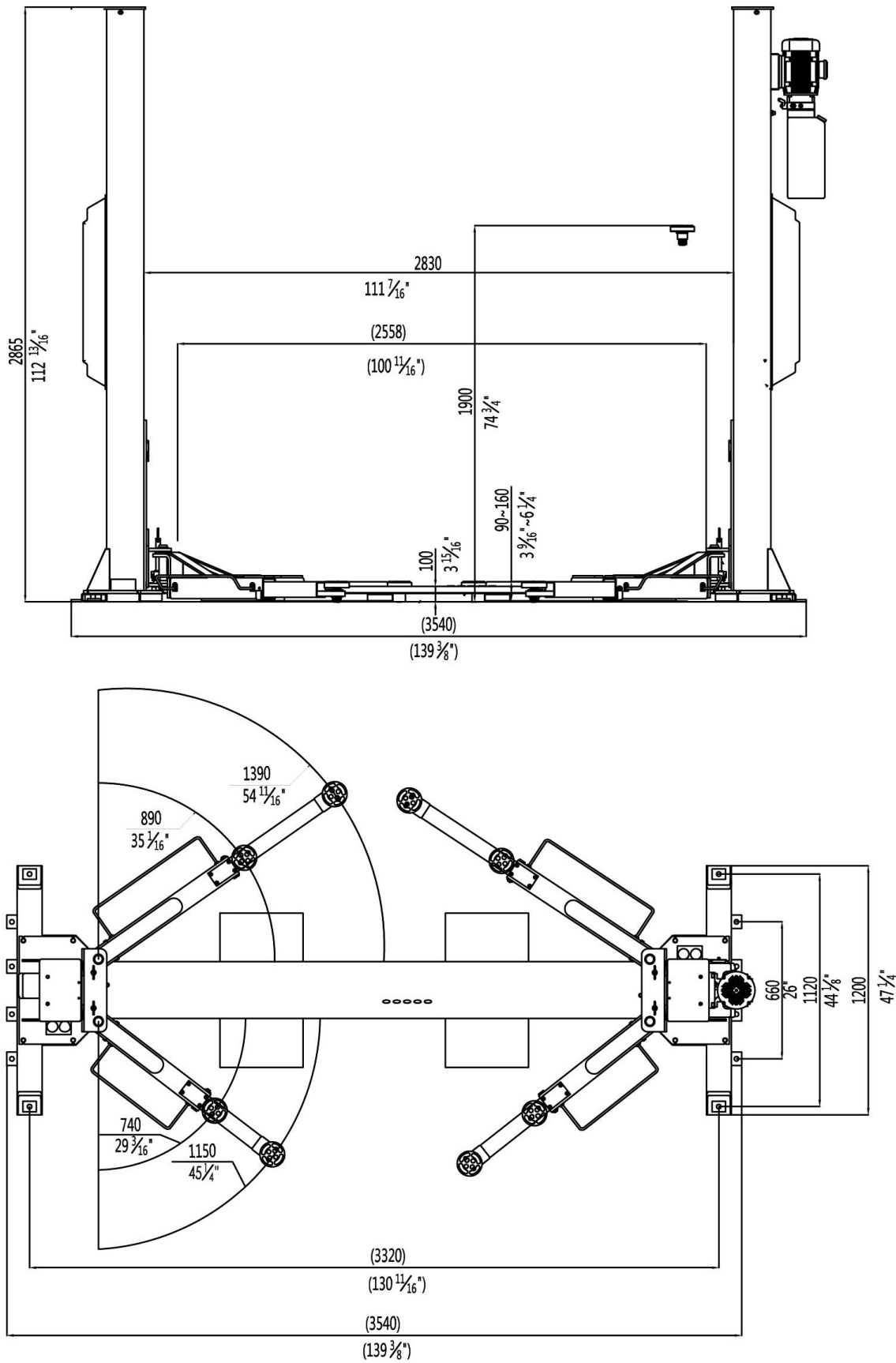
两个两节臂, 两个三节臂



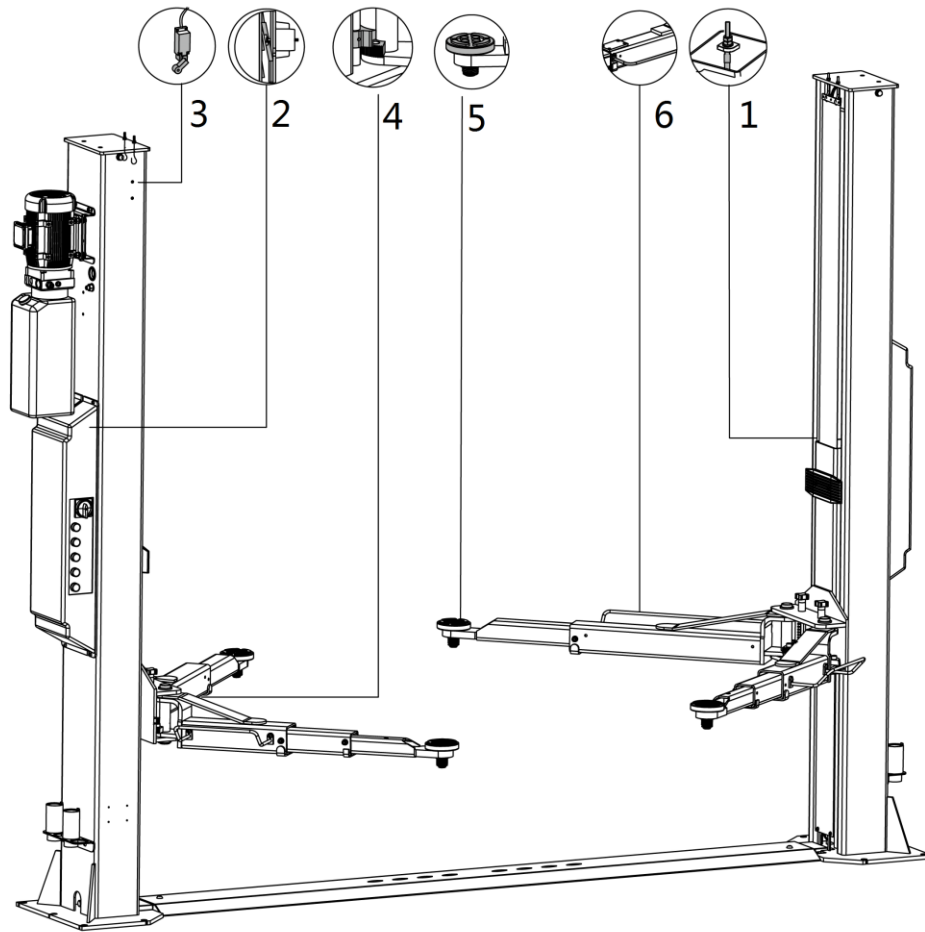
四个三节臂



带选配加强底板的尺寸图 (选配加强底板编码: 791110098)



3.5 安全结构介绍



POS.	名称	功能
1	钢丝绳	保证两侧滑台同步运行
2	机械保险装置	预防液压泄露导致的掉落。
3	限位开关	到达最大安全高度后, 停止继续上升。
4	摆臂锁	防止举升过程中摆臂受力摆动。
5	橡胶支撑垫	安全接触车辆底盘支撑点。
6	护栏	预防脚进入危险区域, 防止压伤。

安装说明

4.1 安装前准备

4.1.1 安装空间准备

参阅 3.4 升降机的尺寸图。升降机需离其它固定物件（例如：墙面）至少有 1 米的距离。须有足够的空间确保车辆可以开上，开下举升平台。

4.1.2 地基电气准备

用户在安装升降机前需要做以下工作：

1. 与制造商客服或者授权经销商咨询建造地基事宜；
2. 布置安装位置电路排线（需要有电气连接保护）；

安装地供电电源线的要求是：三相电的电源芯线至少是 2.5mm²，单相电的电源芯线至少是 4.0mm²。

注意： 电气连接需由专业人员操作

4.1.3 安装地基准备(见附件 1: 地基图)

为确保举升负载后的稳定性和安全性，做地基规划时候应考虑让升降机的底板直接接触混凝土地基。禁止在瓷砖等装饰性地面上直接安装升降机，否则会有严重安全风险。

混凝土类型 C25，最小厚度 200mm，水平度误差小于 0.5% 新浇注的混凝土需要养护 20 天以上。

4.1.4 安装设备和工具

工具名称	规格	需要数量
手电钻	D18 钻头	1
开口扳手	D17-19	2
活动扳手	大于 D30	1
十字螺丝刀	PH2	1
快速扳手加长杆	REB-310	1
套筒扳手	D24	1
水平仪	精度 1mm	1
锤子	10 磅	1
叉车	负载 1000kg	1
吊带	负载 1000kg	2
扭力扳手	MD400	1

4.2 安装过程中的注意事项

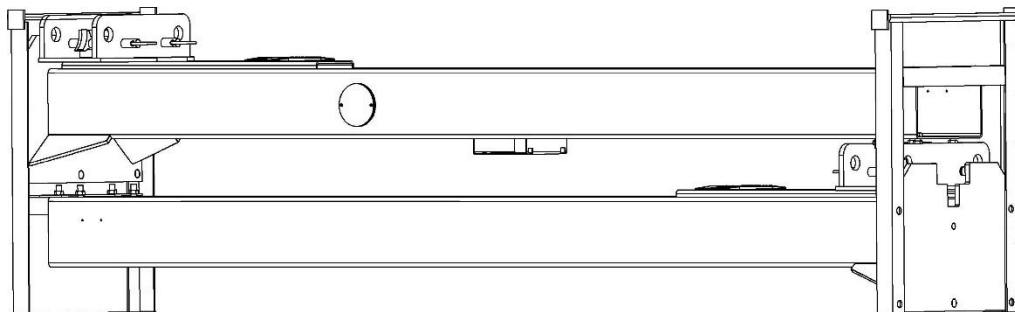
必须正确地连接好油管和电线，防止油管漏油，电线松落。

所有的螺栓必须拧紧。

试操作时不得放置任何车辆。

4.3 主要安装步骤说明

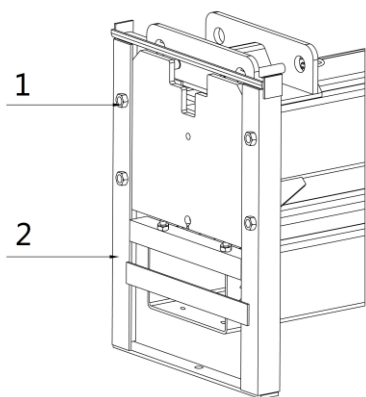
只有进过培训的合格安装人员才可以进行升降机安装作业。



第一步: 去掉包装材料, 拿出配件箱, 底板等。进行下一步操作前, 务必仔细阅读并理解本手册。

第二步: 在两个柱子之间放上支撑物或用吊机吊好上一根柱子, 然后拆除包装架上的螺丝。

注意: 小心柱体在拆除包装架过程中倾倒, 以免造成人员的受伤和损坏柱体间的配件。



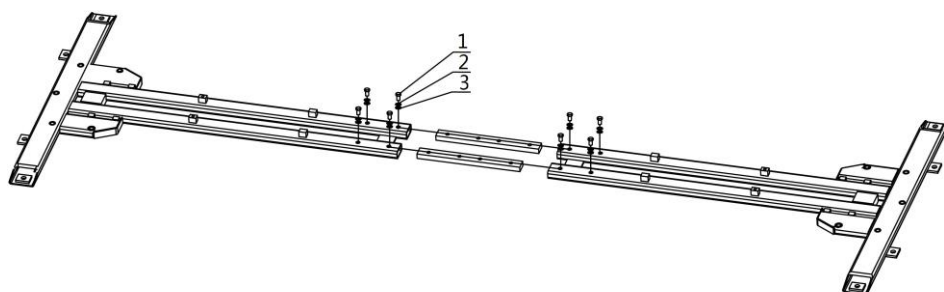
- 1. 包装螺丝
- 2. 包装铁架

第三步: 移走第一根柱子后, 在第二根柱体下放置支撑物, 然后小心拆除螺丝。

第四步: 确定好柱体的安装位置。(参考附件 1: 地基图)

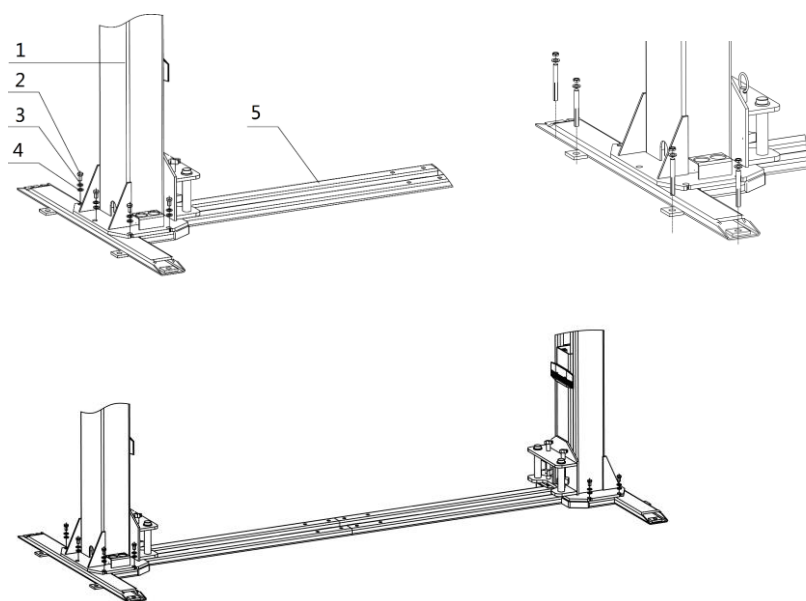
1. 确定好安装动力单元的主立柱和另一根副立柱。
2. 根据安装地基图和外形尺寸图, 用粉笔划好底板的形状和安装位置。

组装选配加强底板组件



1. 六角头全螺纹螺栓 M16*30
2. 弹垫 M16
3. 平垫 M16

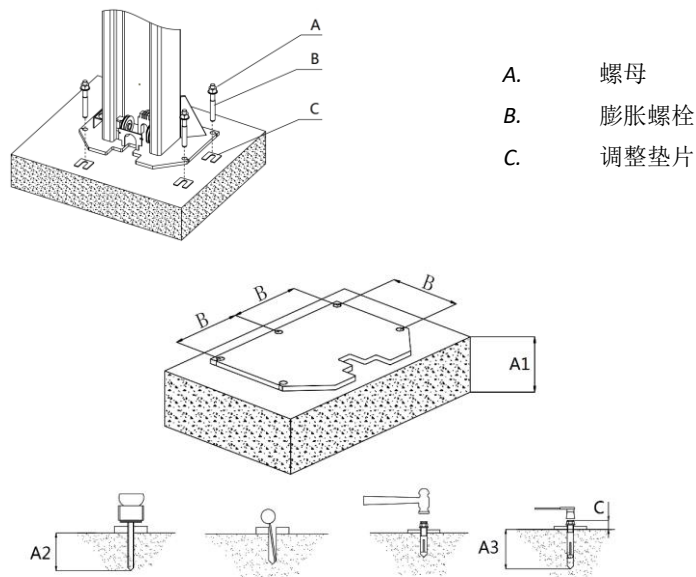
竖起立柱并将其固定到加强底板上



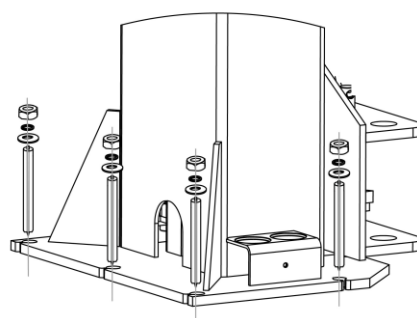
1. 立柱
2. 六角头全螺纹螺栓 M18*50
3. 弹垫 M18
4. 弹垫 M18
5. 底板

第五步: 竖起立柱, 固定柱体。

1. 用合适的方法将立柱竖起, 然后将两侧的举升滑台向上抬至第一个锁住位置, 确保机械锁锁到位。这样便于安装膨胀螺栓;
2. 检查底板的位置, 钻膨胀螺栓固定孔, 将钻孔粉尘从钻孔中清除干净;
3. 利用水平仪检查立柱垂直校准。如果必要, 将马蹄形调整垫片垫在底板下。垫片的长度需与压在上方的底板边长一致。不一致会导致地基受力不均;
4. 锁紧膨胀螺栓螺母, 扭矩为 : 80-100Nm.



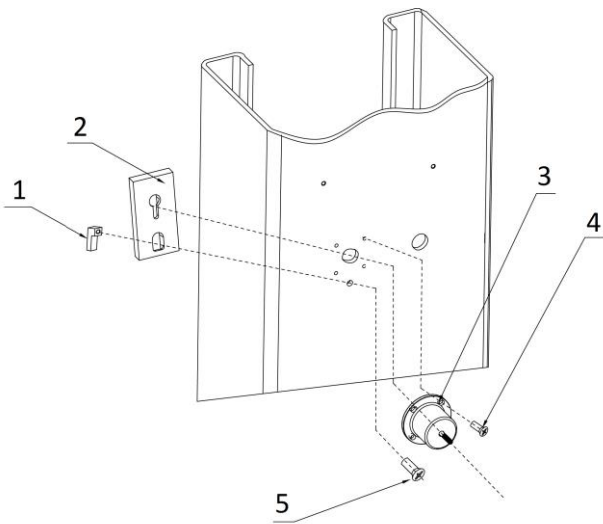
- A. 螺母
- B. 膨胀螺栓
- C. 调整垫片



螺栓规格	A1 (地基厚度)	A2 (钻孔深度)	A3 (螺栓敲入深度)	B	C
M18x160	≥200mm	130mm	105mm	240mm	≤55mm

第六步: 安装机械保险装置

安装电磁铁和保险块, 每个立柱内两组。

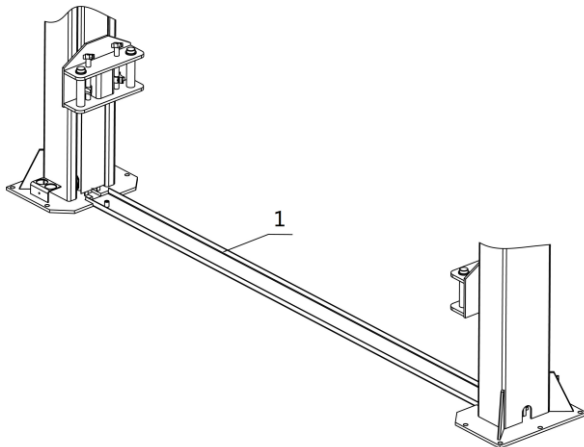


- 1 定位块
- 2 保险板
- 3 电磁铁
- 4 十字槽盘头螺丝 M6*8
- 5 十字槽盘头螺丝 M6*16



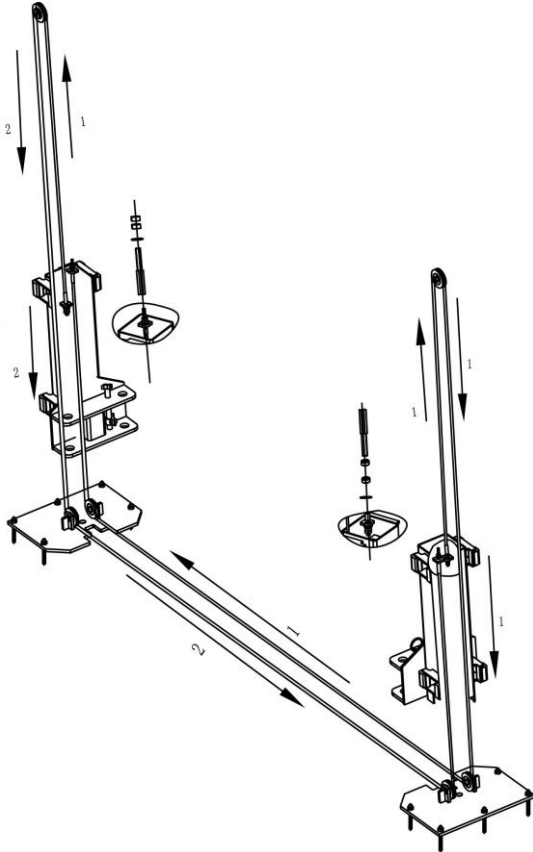
第七步: 安装底槽板;

将滑台抬起离地面约 800mm, 落入保险中, 再安装底槽板。



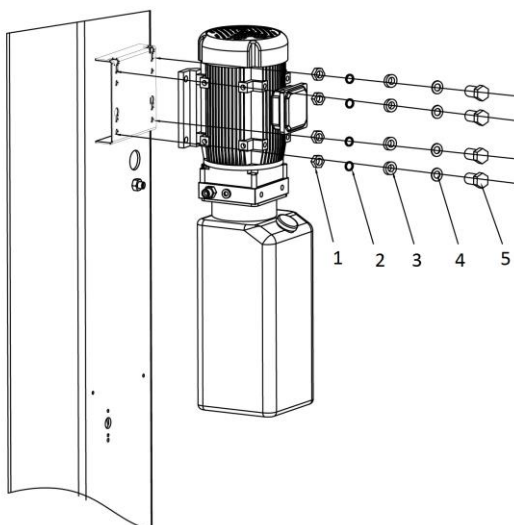
第八步: 连接钢丝绳;

1. 用合适的方法将两侧滑台升至第一锁齿位置, 然后将滑台锁住在同样的高度。
2. 按照钢丝绳连接图开始安装。
3. 上好钢丝绳后, 调节接头直到两边的松紧度相同, 可以通过上升的时候, 两边的保险响声来判断, 如果目前无法确定, 可以在机器试运行后再进行调整。
4. 钢丝绳安装完毕用黄油润滑钢丝绳 (此步骤不可省略)。

**第九步: 安装液压系统;**

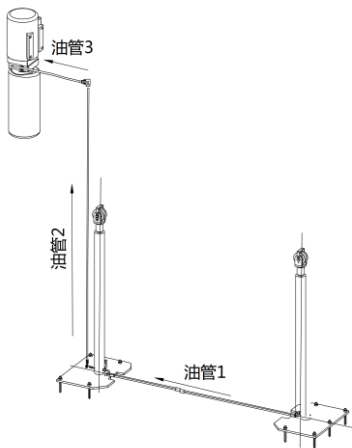
注意: 安装过程中避免污染液压系统。

1. 将泵站安装到主立柱上。



1. 六角螺母 M10
2. 弹垫 M10
3. 平垫 M10
4. 防震垫
5. 六角头全螺纹螺栓 M10*35

2. 按照以下管路图连接油管

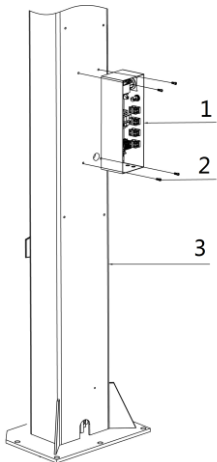


第十步：连接电气系统

注意：电气须由合格的电工进行连接。

连接电气前请查阅电气原理及接线图

1. 将控制盒安装到主立柱上。

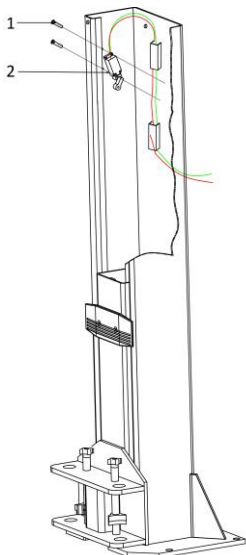


1. 控制盒
2. 内六角螺丝 M6*10
3. 立柱

2. 连接立柱内部的限位；

将高度限位开关固定到主立柱内壁上。

将限位开关线接到预留在控制内的端子上。



1. 十字槽平头螺丝 M5*10
2. 限位开关 TZ8108

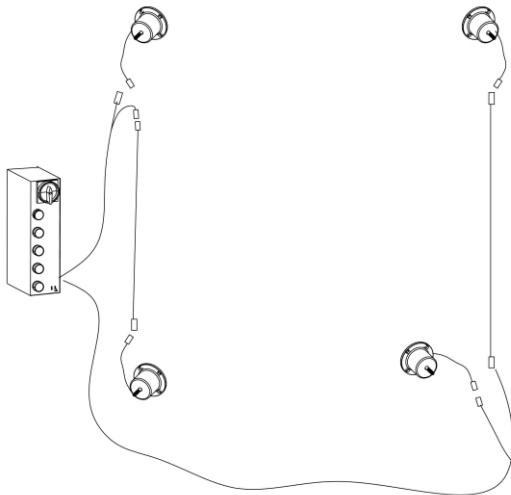
3. 连接电磁铁快速接头



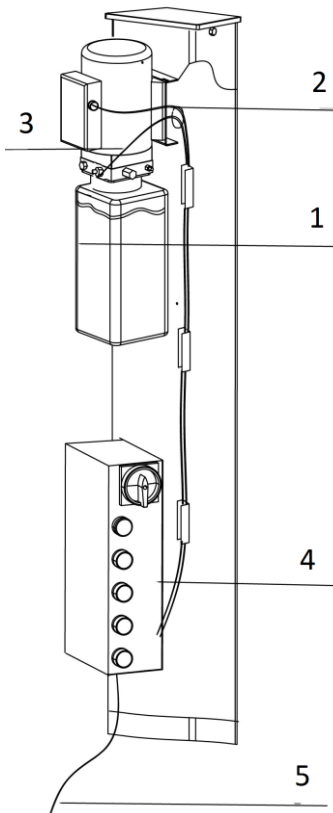
快速接头



调节螺栓



4. 连接电磁阀线盒电机线。

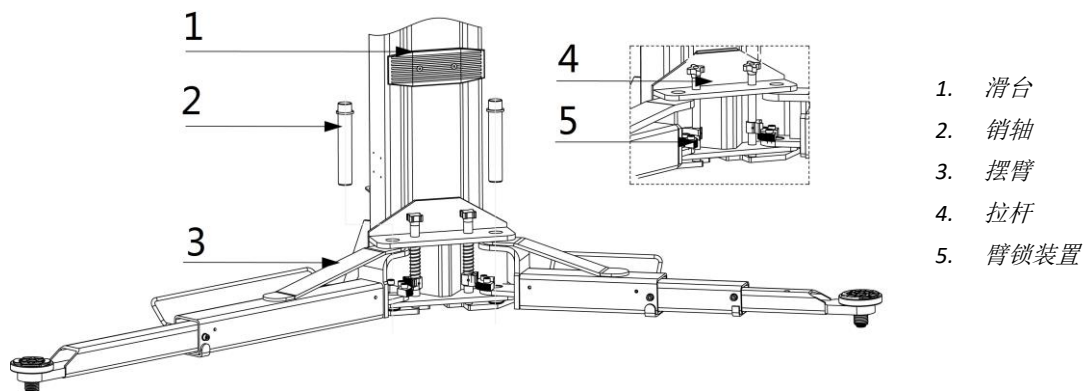


- 1. 泵站
- 2. 电机线
- 3. 电磁阀线
- 4. 控制盒
- 5. 电源线

第十一步: 安装举升臂;

用销轴连接举升臂和滑台, 来回摆动举升臂并确保齿牙和齿块可以吻合。

注意: 只有立柱被膨胀螺栓固定好后, 才能安装举升臂和护栏。

**第十二步: 注入液压油;**

只允许使用新鲜干净的液压油。注意不要将油箱完全加满, 增加或者更换液压油时需要将举升臂降到最低。

总计约需要 10 升液压油, 液压油需要达到油桶上限标。上下运行升降机几个循环后, 适当补油, 直到举升臂可以升至额定高度。

注意: 建议使用 HM46 号液压油, 当均温度低于 10°C 时候, 我们建议使用 HM32 号液压油。

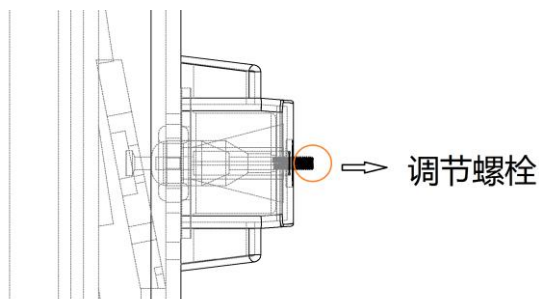
另外建议首次使用后 6 个月更换液压油, 之后每年更换一次。

第十三步: 试运行;

通过试升降运行升降机几个行程熟悉升降机的控制系统。该步骤非常重要, 因为可以检查油管是否连接完好。如果试运行 5 个循环以上, 无异响或泄露说明油管连接良好。

检查机械保险装置

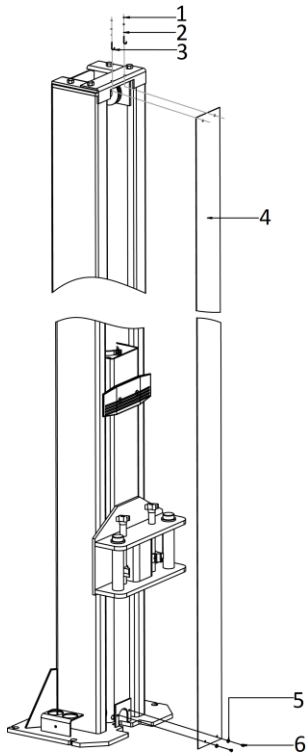
试运行过程中检查机械保险装置的同步性, 通过调节下图所示的调节螺栓, 直到实现同步落锁和同步解锁。

**检查滑台的同步性**

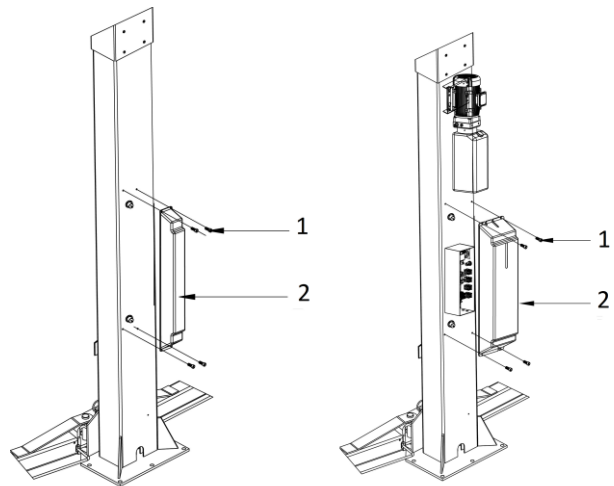
通过调节立柱两侧钢丝绳的松紧度来保证两侧滑台的同步性。

通过上升过程中机械保险装置发出的声响可判断是否同步。

第十三步: 安装护布盒电磁铁护罩

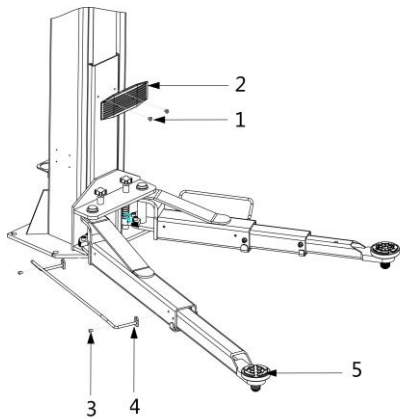


- 1. 六角螺母 M6
- 2. 平垫 M6
- 3. 挂钩
- 3. 护布
- 5. 平垫 r M6
- 6. 十字槽盘头螺丝 M6*8



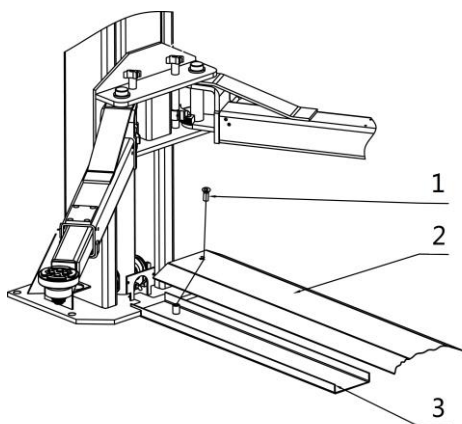
- 1. 内六角螺丝 M6*12
- 2. 护罩

第十四步: 安装护栏, 车门保护垫和托盘。



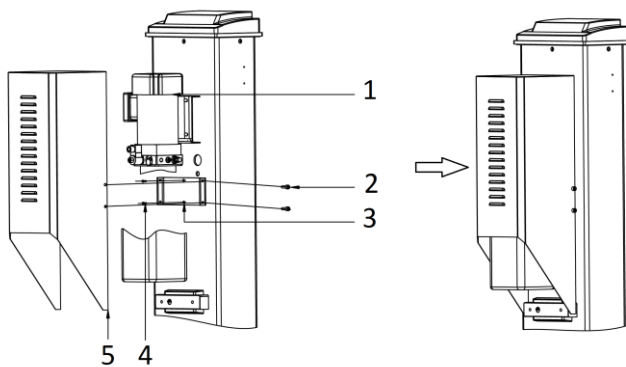
- 1. 十字槽平头螺丝 M8*16
- 2. 车门保护垫
- 3. 内六角平园头螺丝 M8*12
- 4. 护栏
- 5. 托盘

第十五步: 安装底盖板



- 1. 内六角平头螺丝 M12*20
- 2. 底盖板
- 3. 底槽板

第十六步: 安装电机罩壳 (选配)



Pos.	编码	名称	规格	数量
1		泵站		1
2	202109030	内六角圆柱头螺钉	M8*25	4
3	410047003	电机罩壳安装座	62B-A22-B2	1
4	202109027	内六角圆柱头螺钉	M8*12	2
5	614004829	电机罩壳组焊件	62-A22-B1	1

4.4 安装完检查事项清单

序号	验收项目	是	否
1	膨胀螺栓拧紧力矩 80-100 Nm;		
2	上升速度 $\geq 20\text{mm/s}$;		
3	额定负载, 平均噪音 $\leq 75\text{dB(A)}$;		
4	测量接地电阻值不大于 4Ω ;		
5	调平后两滑台高度差 $\leq 5\text{mm}$;		
6	额定负载两平台保险同步、可靠;		
7	按钮是否手离即停;		
8	限位开关是否灵敏有效;		
9	接地线已接在控制盒指定位置;		
10	负载上升下降无抖动;		
11	负载无异响;		
12	负载油管接头无渗油;		
13	检查固定螺栓、螺母及卡簧是否松动;		
14	举升高度 1.90 米;		
15	产品警告、标示、Logo 和铭牌等完整并清晰可见。		

操作说明

5.1 操作注意事项说明

操作升降机前需要读懂操作手册上的全部内容。

该升降机是为举升整个车身而设计的。不要用于其它目的。

检查负载装置及负载车辆上下区域, 升降机运行前该区域应无障碍物。

举升车辆前应空载全行程升降一次, 确保升降机状态良好再进行负载操作。

支撑托垫须放置在车辆制造商建议的托举位置。

举升较小行程后, 应检查支撑位置正确性以确保被举升车辆的安全和稳定。

升降机运行时, 操作者应全程注视负载装置。

进入已被举升车辆的下方区域前, 应锁紧机械安全保险装置。

拆卸或者安装较重的部件时候, 应记得使用安全支撑架。

车辆在升降机上时, 应避免过度摇晃车辆。

禁止攀爬到已被举升的车辆或负载装置上。

仅被授权人员才可以进入升降区域。

升降机运行时, 禁止有人站立在升降区域。

禁止试图举升过宽或过长车辆。

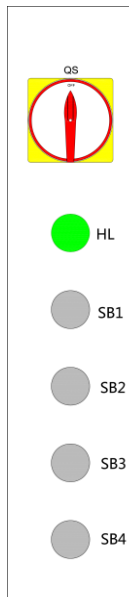
禁止拆除, 干涉或者修改升降机的安全装置。

以上及注意事项不能涵盖所有可能出现的情形和状况。操作人员需要持续具备足够的安全意识。

因故意不当行为或重大过失造成的损失, 升降机造商或其分销商不承担责任。

5.2 操作说明

为避免人员受伤和财物损失, 只允许经过培训的人员操作升降机。读完操作指示后, 通过试升降运行升降机几个行程熟悉升降机的控制系统。务必总是使用升降机的四个托盘来托举车辆, 禁止只举升车辆的一端或一角。只有升降机紧固稳定后才可以用来举升车辆。



Pos.	名称	功能
QS	主电源开关	控制主电源
HL	电源指示灯	显示电源是否接通
SB1	上升按钮	控制滑台上升运动
SB2	落锁按钮	锁紧机械保险装置
SB3	下降按钮	控制滑台下降运动
SB4	APS 按钮	未落锁状态下, 按下该按钮进行直降操作

为避免人员受伤和财产损失, 只有经过培训的人员才可操作升降机。熟悉操作说明后, 通过试运行熟悉升降机的控制按钮。务必使用升降机的四个托盘举升车辆, 不要只举升车辆的一端, 一角或者一边。

升降机上升

确保举升车辆的重心在四个托盘的中心位置, 避免前轻后重或者前重后轻。

1. 操作该机器之前必须读完和理解操作说明书;
2. 把车停在两个柱子中间;
3. 摆动举升臂到汽车的支撑点, 确保汽车重心在四个举升臂的中心;
4. 打开电源开关, 先轻轻按动电控盒上的上升按钮直到举升臂的垫块碰到汽车的支撑点;
5. 继续上升, 让汽车离开地面一点, 然后再次检查汽车的位置;
6. 上升到需要的高度, 检查汽车是否安全, 然后按落锁按钮锁住机械保险才可以到车下工作。

注意: 移去被举升车辆上的重物时, 务必考虑车辆在升降机上的平衡性。

升降机下降

升降机下降前确保下降区域无杂物。

1. 按下降按钮, 机器会自动上升 5CM 左右; 脱离保险, 电磁铁工作, 升降机下降;
2. 举升臂完全下降后, 把举升臂摆到 180 度的位置, 清除周边所有障碍物;
3. 把汽车开走。

APS 功能

机械保险未锁住的情况下, 按下 APS 按钮可实现直接下降功能。此功能可有效地将举升的车辆停到准确的高度, 便于底盘维护、变速器维修或更换。如果没有这个 APS 系统, 停准位置既困难又耗时, 因为正常下降操作时, 升降机滑台会先上升释放机械保险, 再下降。

问题症状与解决方法

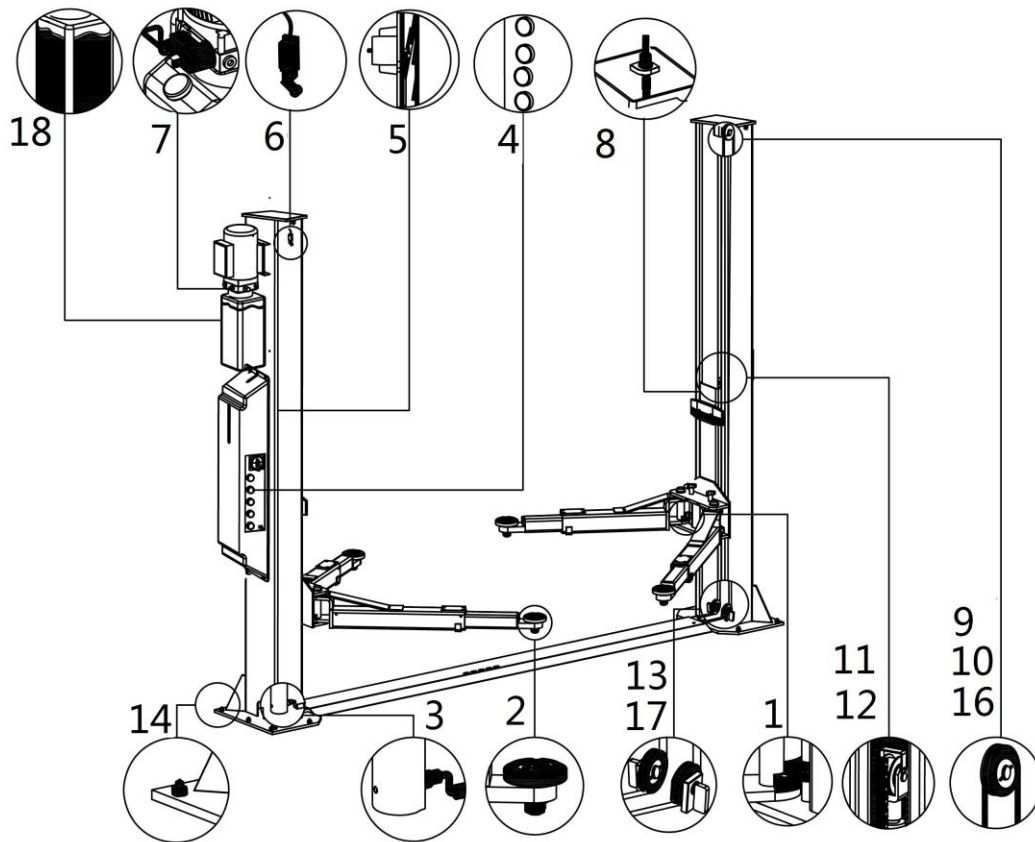
注意: 如果您无法解决故障, 请联系生产厂商提供帮助。我们会第一时间帮助您解决故障, 提供相关的故障讯息和故障图片可使生产厂商在最快的速度为您排除故障。

故障现象	原因	排除方法
发现异常声音	柱体内部是否有摩擦痕迹	柱体内部加点润滑油
	柱体里面是否有障碍物	清理内部障碍物
电机不转不上升	电线接触不良	检查并连接好线路
	电机断线烧坏	更换电机
	限位开关脱线/动作不良/损坏	连接好线路, 调整或更换限位开关
电机转动但不上升	电机反转	改正电线接法
	溢流阀松动或有障碍物	调整或清洗溢流阀
	齿轮泵损坏	更换齿轮泵
	液压油不足	补充液压油
	吸油管松动脱落	拧紧吸油管
	缓冲阀松动或有障碍物	拧紧或清洗缓冲阀
上升后有慢慢卸荷	检查油管是否漏油	更换油管
	油缸密封不良	更换密封件
	单向阀密封不良	分解清洗排除或更换
	溢流阀不良	分解清洗排除或更换
	电磁卸荷阀不良	分解清洗排除或更换
	钢丝绳是否松动没有调平	检查钢丝绳是否调平
上升速度慢	油滤网堵塞	清洗排除或更换
	油压中混入空气	补充液压油
	溢流阀调整不到位	调整
	液压油变热 (45°以上)	更换液压油
	油缸密封件磨损	更换密封件
	柱体润滑不好	在柱体内部更换润滑油
下降速度慢	下降节流阀卡住, 有障碍物	清洗排除或更换
	液压油脏不干净	更换液压油
	防爆节流阀有障碍物卡住	换防爆节流阀
	油管有障碍物	更换油管
钢丝绳有毛边	安装时未加黄油润滑或使用时间超出正常年限	更换钢丝绳

保养说明

简单低价的例行保养能够保证机器正常运行和安全。以下是几点例行的保养要求。

以下建议的例行保养的时间可以根据升降机的使用环境和次数参照执行。



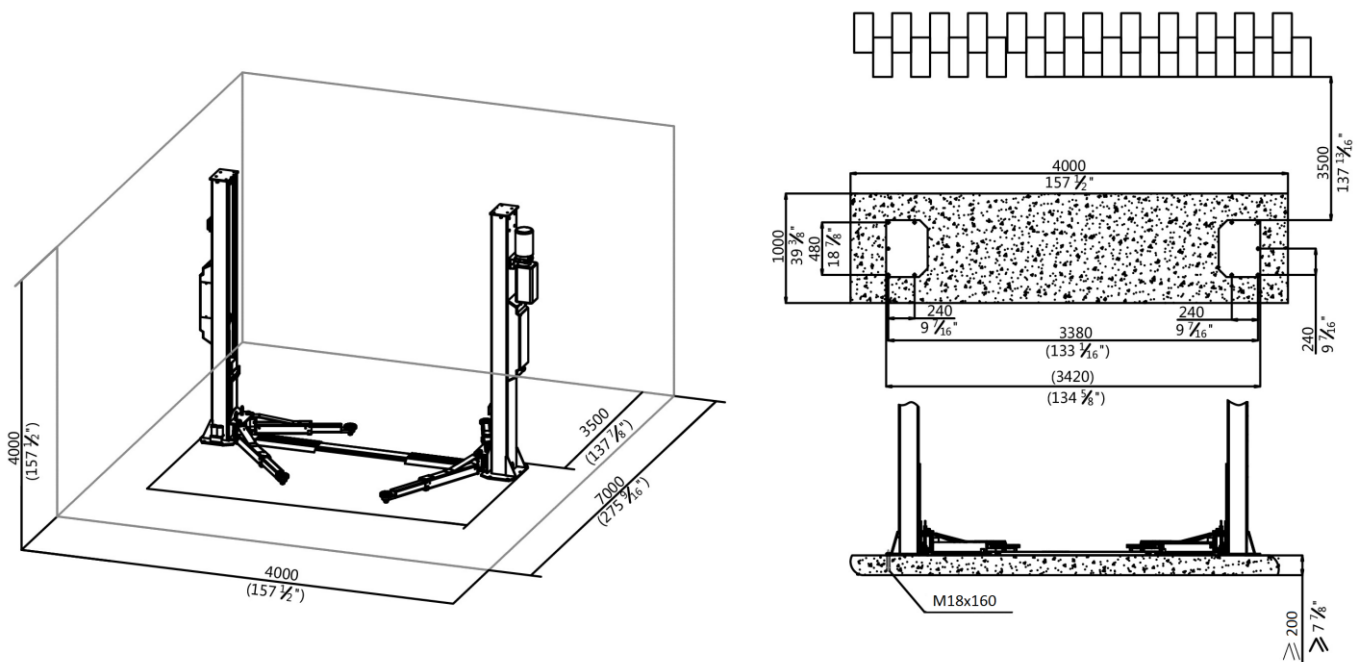
S/N	项目	方法	周期
1	臂锁机构	按上升按钮使得举升臂上升, 然后检查臂锁是否可以锁到位。	每天
2	橡胶托垫	检查橡胶托垫, 清除可能导致滑落或损伤的异物或污质。	每天
3	油缸及油管接头	检查是否密封良好无渗漏。	每天
4	控制按钮	检查按钮功能是否正常, 点动式按钮应: 手动运行, 手离即停。	每天
5	机械保险	通过按控制按钮, 检查机械锁是否可以有效落锁和解锁。	每天
6	举升高度限位开关	按上升按钮, 检查举升滑台是否可以在最大举升高度处停止上升动作。	每天
7	卸荷阀	检查卸荷阀是否密封良好无泄漏。若有泄漏, 可以清洗或更换卸荷阀。	每天
8	钢丝绳	检查举升滑台工作的同步性, 不同步时可以通过将两侧钢丝绳的松紧度调整一致以确保同步。	每天
9	上滑轮轴承和轴用卡簧	用 1 号锂基脂润滑轴承, 检查卡簧是否在卡簧槽内。	每三月
10	钢丝绳	用 1 号锂基脂润滑钢丝绳。每三年更换一次钢丝绳, 若钢丝绳内丝断裂超过 10 支, 则也应更换。	每三月
11	滑台运行工作面 (立柱内侧)	用 1 号锂基脂润滑滑台运行工作面。工作面上无异物。	每三月
12	链条及链销	用 1 号锂基脂润滑链条。每三年更换一次链条, 或者链条销有裂	每三月

S/N	项目	方法	周期
		纹也应更换。	
13	下滑轮轴承和轴用卡簧	用 1 号锂基脂润滑轴承, 检查卡簧是否在卡簧槽内。	每三月
14	膨胀螺栓	用扭力扳手检查扭矩, 扭矩 80-100Nm。	每三月
15	升降机	空载或额载运行升降机几个循环, 整机运行平稳无异响。	每三月
16	上滑轮轴承和轴用卡簧	松掉钢丝绳, 拆掉上下滑轮检查衬套, 发现磨损间隙大于 0.5mm 及时更换。	每年
17	下滑轮轴承和轴用卡簧	松掉钢丝绳, 拆掉上下滑轮检查衬套, 发现磨损间隙大于 0.5mm 及时更换。	每年
18	液压油	首次使用后 6 个月更换液压油, 之后每一年更换一次。检查液压油的清洁度, 若液压油变黑或者油桶内有脏物则应立即更换液压油。	每年

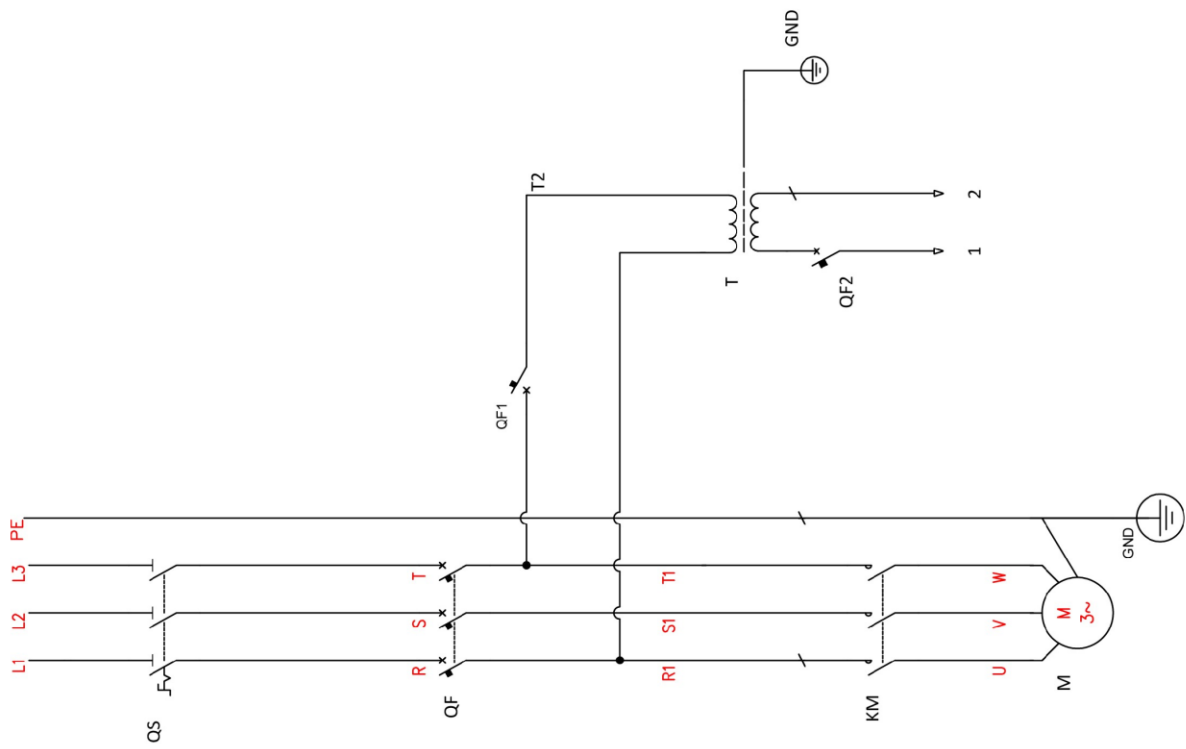
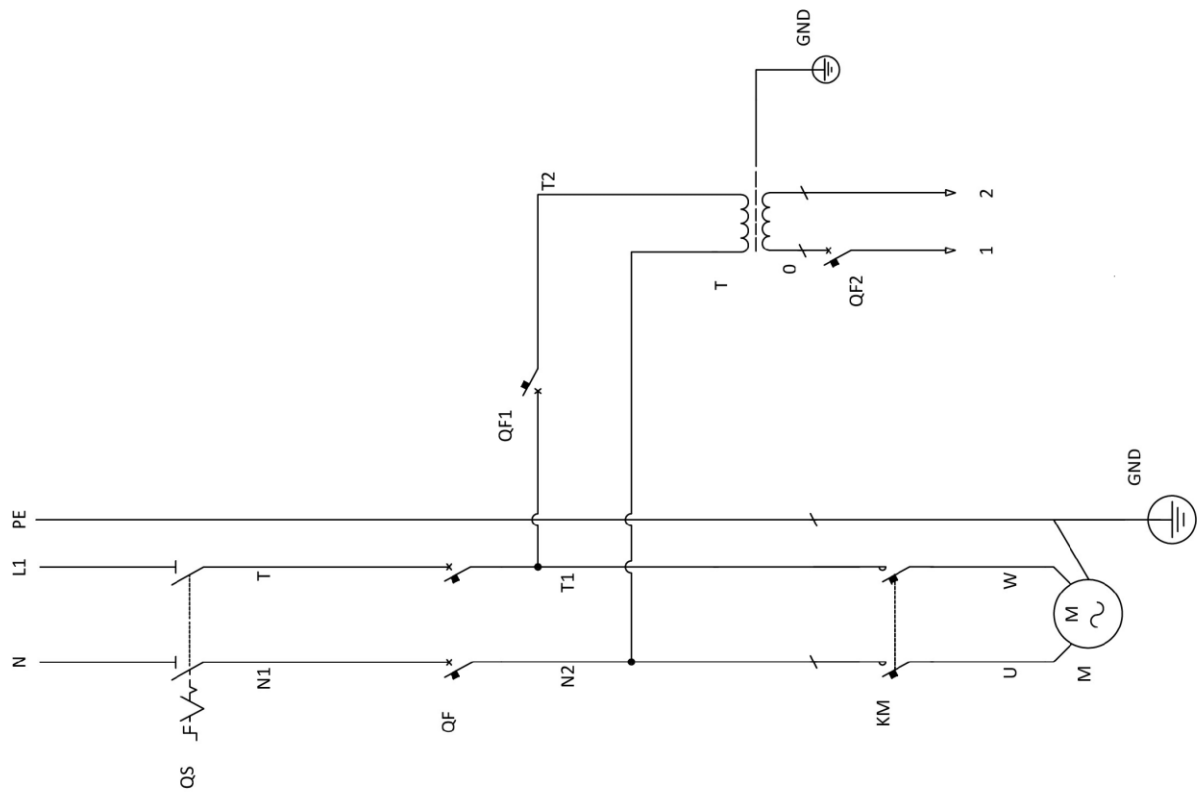
附件 1、地基图

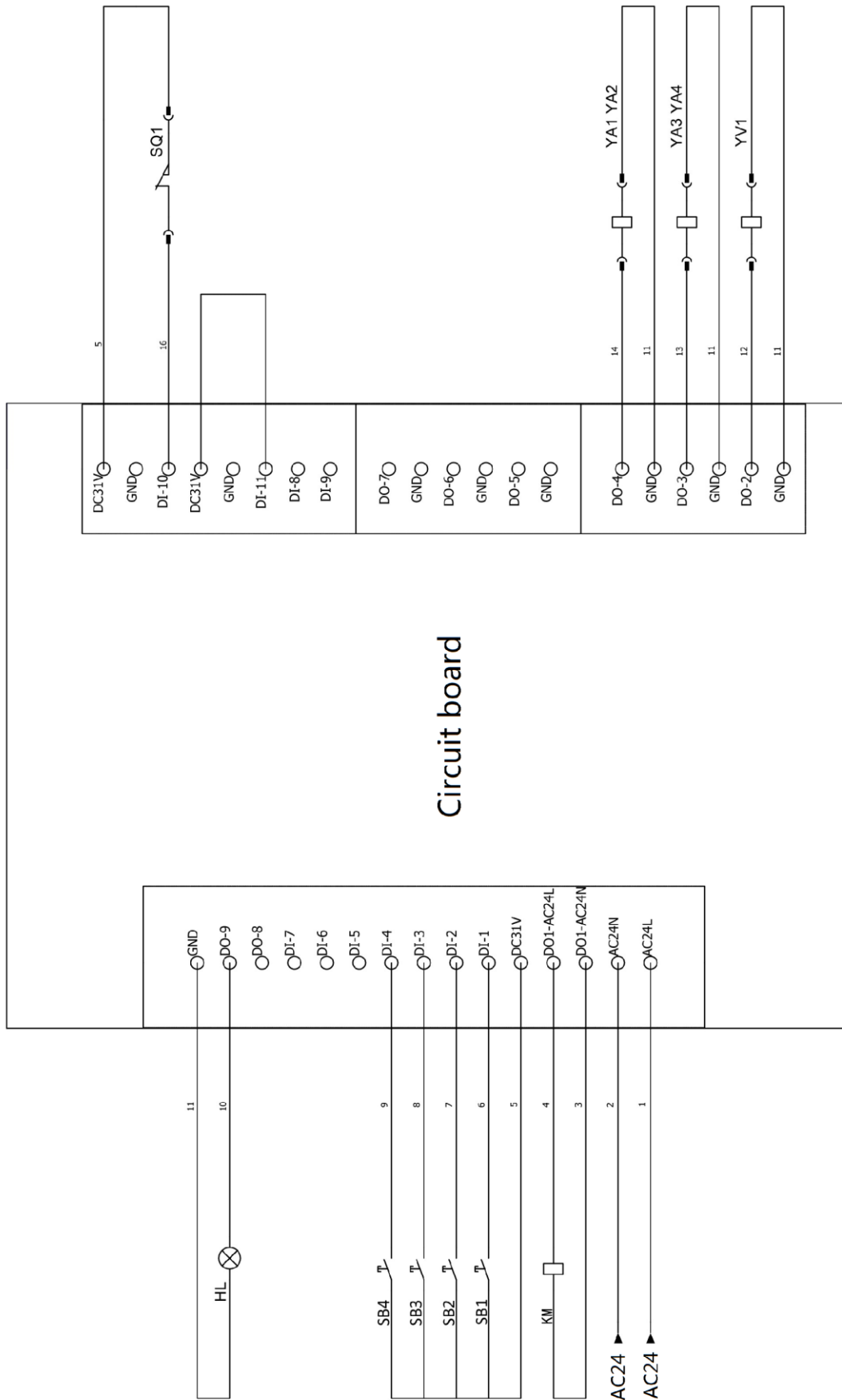
为确保举升负载后的稳定性和安全性, 做地基规划时候应考虑让升降机的底板直接接触混凝土地基。禁止直接在瓷砖等装饰性地面上安装升降机。

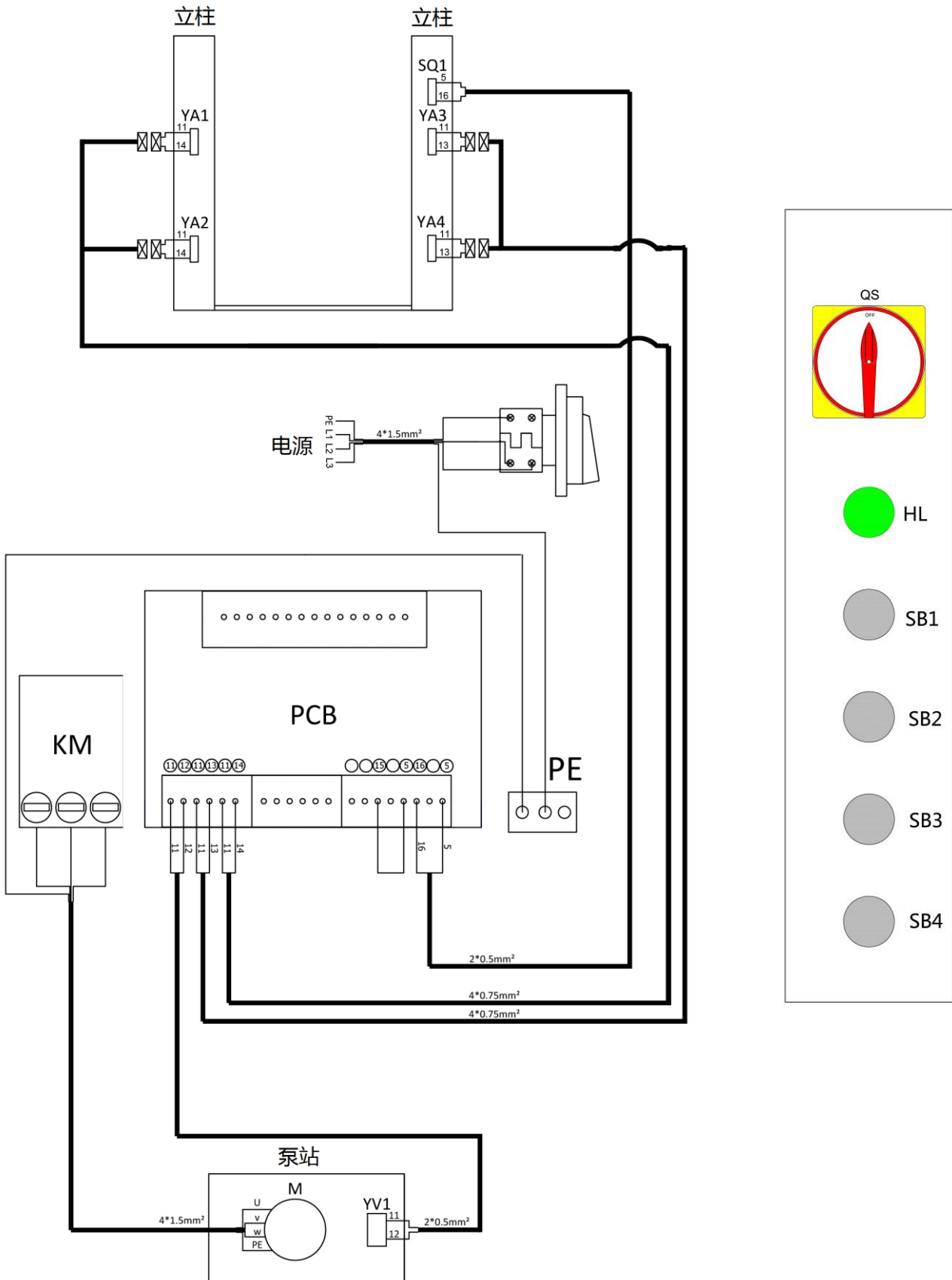
C30 混凝土安装地面, 水平度误差小于 0.5%, 厚度大于 200mm。新浇筑的混凝土需要干燥 20 天以上。若无特殊说明, 只适用于室内安装。



附件 2、电气原理图及元件清单

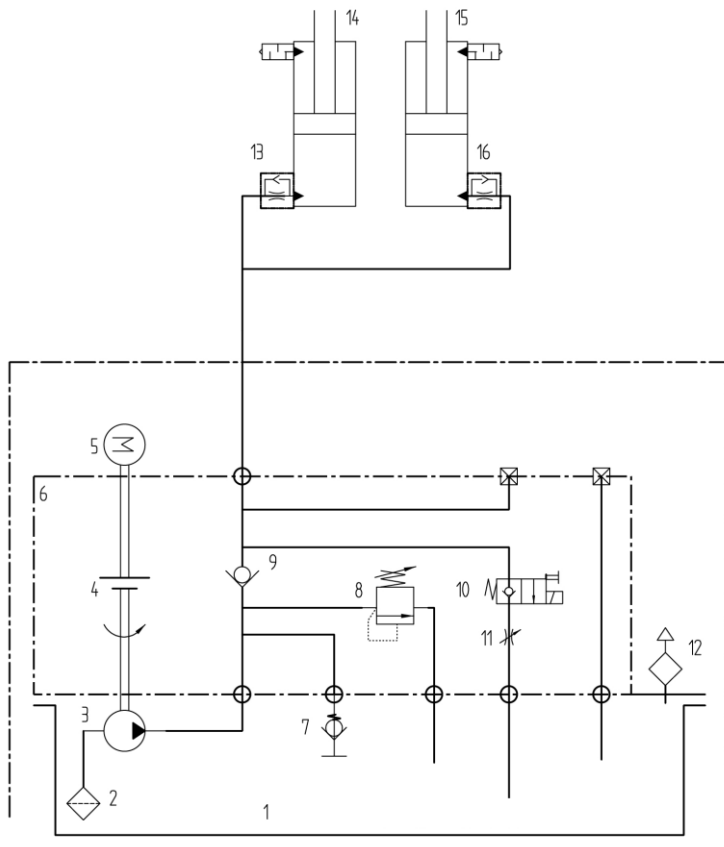




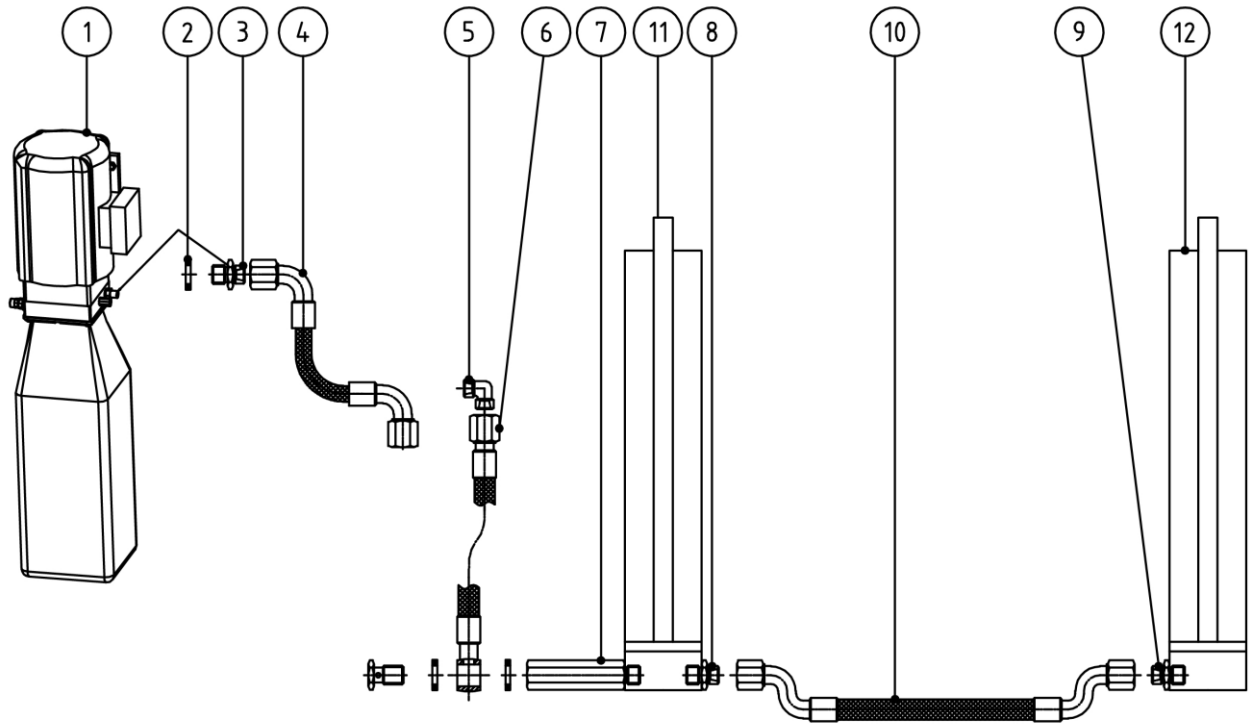


标号	编码	名称	数量
T	320102013	变压器(dual 380V220V)	1
T	320102014	变压器(dual 400V230V)	1
T	320102015	变压器(dual 415V240V)	1
QF	320801003	断路器	1
QF1	320803003	断路器	1
QF2	320803006	断路器	1
KM	320901011	交流接触器	1
QS	320304001	组合开关	1
SB1 SB2 SB3 SB4	320401042	按钮	4
SQ1	320301011	限位开关	1
YA1 YA2 YA3 YA4	330310005	电磁铁	4
HL	321800001	电源指示灯	1
	321301026	电路板	1

附件 3、液压原理图及元件清单

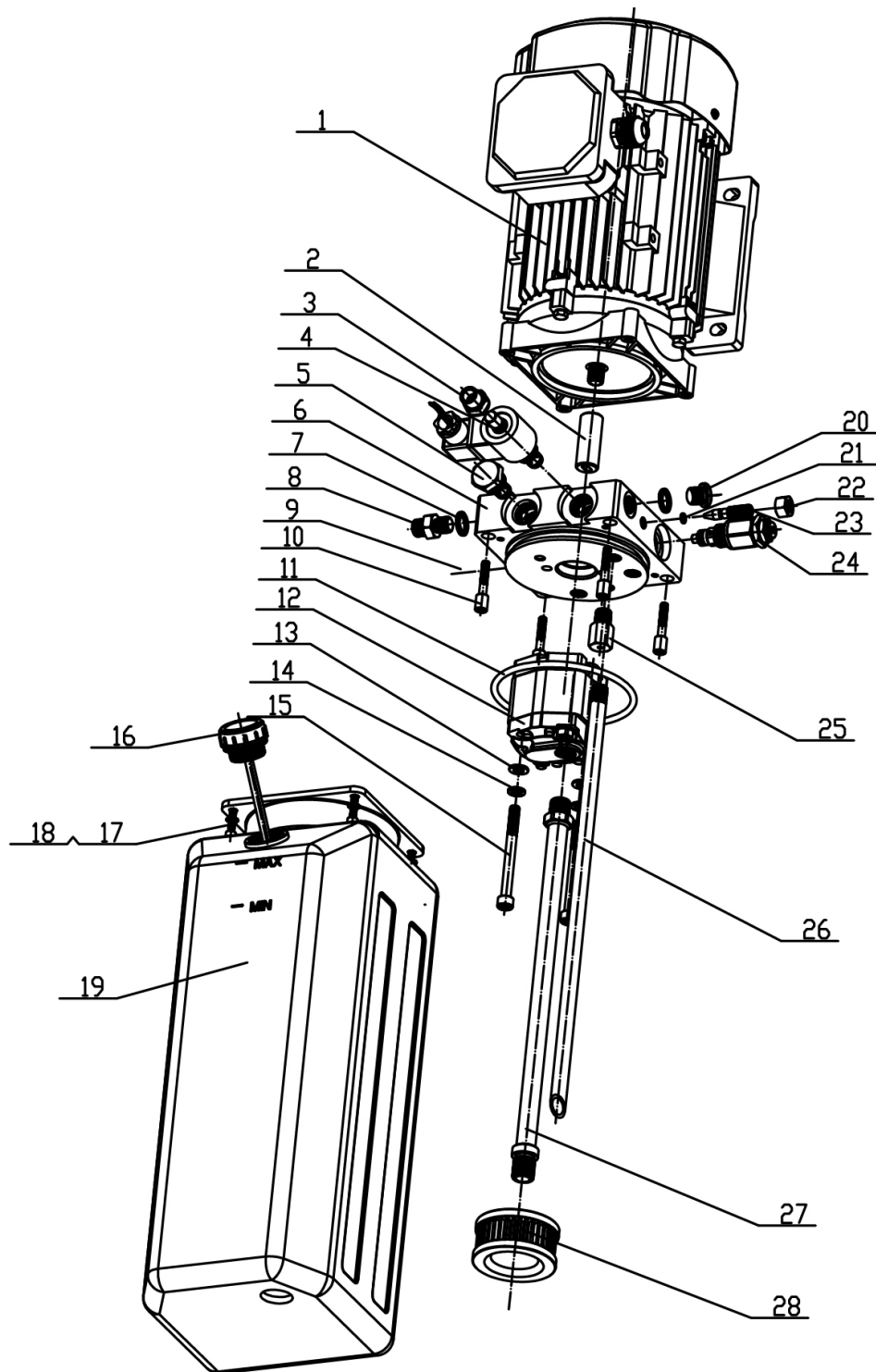


- 1.油箱
- 2.过滤器
- 3.齿轮泵
- 4.联轴器
- 5.电机
- 6.组合阀块
- 7.缓冲阀
- 8.溢流阀
- 9.单向阀
- 10.电磁卸荷阀
- 11.下降节流阀
- 12.呼吸器
- 13.主接头
- 14.主油缸
- 15.副油缸
- 16.短接头



Pos.	编码	名称	规格	数量
1		泵站	2.2kW	1
2	207103019	组合垫圈	13.7*20.00*1.50(BS224)	3
3	310101008	转换接头(DQ)	G1/4M14x1.5,M14x1.5	1
4	624008046	橡胶油管	Φ8,L=320mm	1
5	615022014	612 直角接头	612E-A8	1
6	624002004B	橡胶油管	L=2265	1
7	615006004	组合接头	6254E-A4-B8	1
8	615001009	主接头	6254E-A4-B11	1
9	615001008	短接头	6254E-A4-B10	1
10	624001025	橡胶油管	L=2880	1
11	615001007	主液压缸	6254E-A4-B6	1
12	615001006	副液压缸	6254E-A4-B5	1

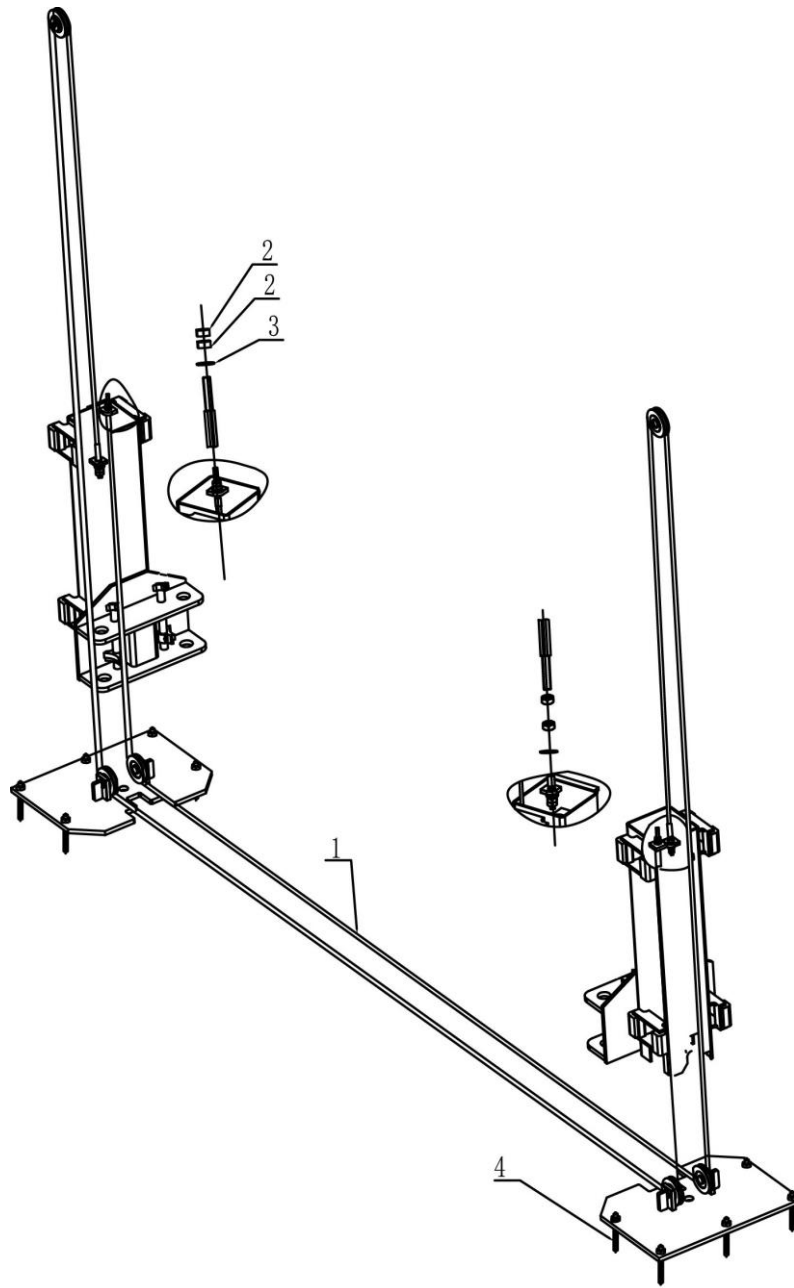
泵站



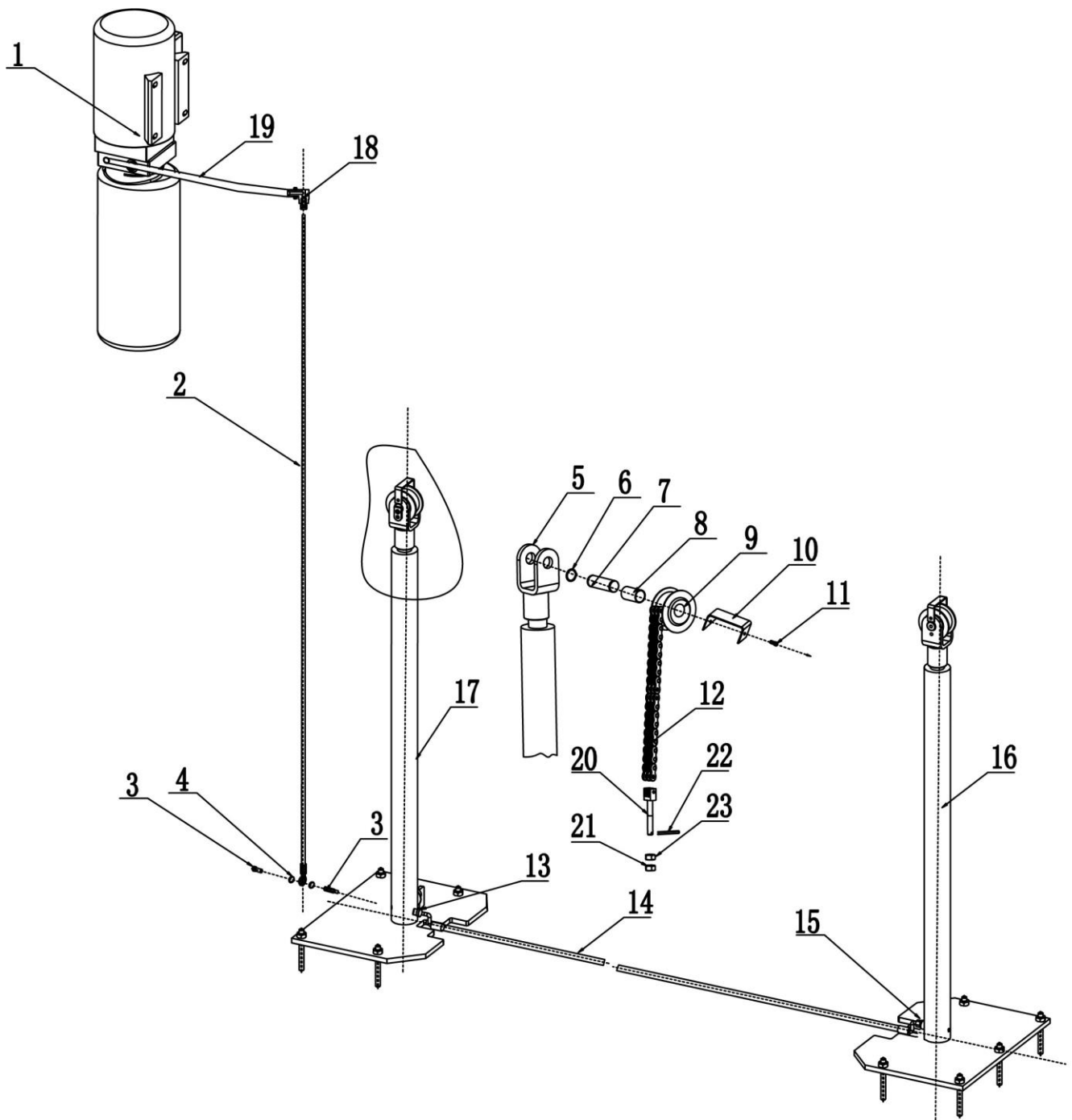
Pos.	编码	名称	规格	数量
1	320204251	铝壳电机 (出轴 5.5mm)	220V-2.2KW -1PH-50HZ-2P	1
1	320204254	铝壳电机 (出轴 5.5mm)	380V-2.2KW -3PH-50HZ-2P	1
2	330404006	联轴器	48mm (YBZ-F2.1D4H1/1-03)	1
3	203204102	锁紧螺母	FHLM-1/2-20UNF	1
4	330311005	电磁阀	24DC(Keta) (LSV-08-2NCP-M-2H)	7
5	330302008	单向阀	YBZ-E2D311/1-03	7

Pos.	编码	名称	规格	数量
6	330101113	阀板	LBZ-T2BK-8	1
7	207103019	组合垫圈	M14	2
8	310101008	过渡接头	M14*1.5-G1/4 inside cone	1
9	210101014	堵头	Z3/8	1
10	201101100	螺栓	M6*50 (NLJLD)	4
11	207101098	O 型圈	109*5.3	1
12	330201025	齿轮泵	2.5cc/r (CBKA-F2.5F)	4
13	204101005	垫片	M8	4
14	204201013	弹性垫圈	M8	2
15	202109072	内六角圆柱头螺钉	M8*85	2
16	330502013	油箱盖	YBZ-BT-M30*2-B	1
17	202109144	螺栓	M5*18	4
18	204101003	平垫	M5	4
19	330405051	塑料油箱	10L-SLYX-10L-L-BX	1
20	210101013	堵头	M14*1.5	1
21	207101099	O 型圈	5*1.8	4
22	203102003	六角薄螺母	M10*1	1
23	330305015	节流阀	YBZ-E2D3I1/1-11A	2
24	330304010	溢流阀	DANRV-08-50	1
25	330301003	缓冲阀	HCF-Z1/4	1
26	330402006	回油管	YBZ-E2D3I1/1-09	1
27	330401013	吸油管	YBZ-SJYG350	1
28	330403003	吸油过滤器	YBZ-E2D3I1/1-10	1

附件 4、整机分解图及元件清单

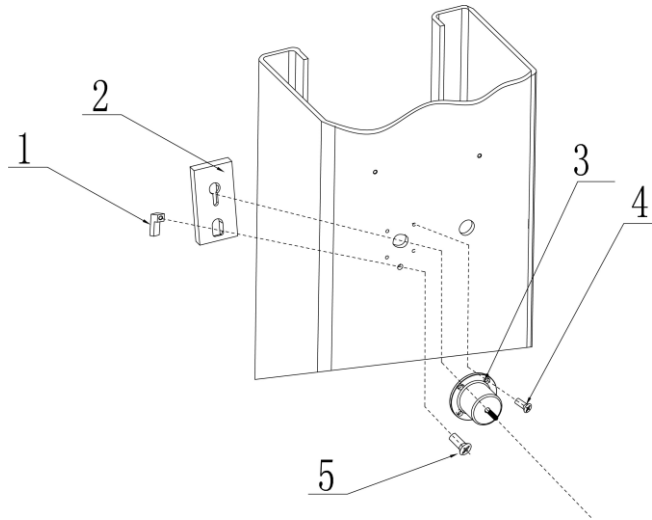


Pos.	编码	名称	规格	数量
1	615001010B	钢丝绳	L=8785	2
2	203101009	六角螺母	M16	8
3	204101009	平垫圈 C 级	φ16	4
4	201201007	膨胀螺栓	M18*160	10

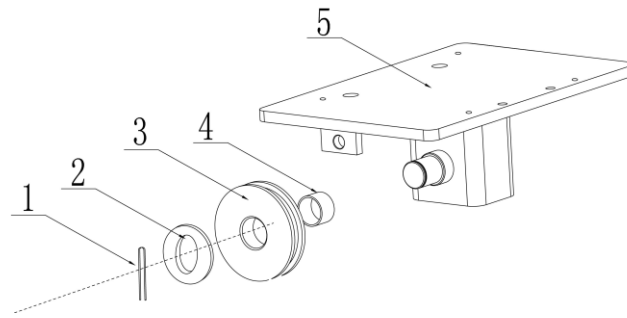


Pos.	编码	名称	规格	数量
1		泵站	2.2kW	1
2	624002004B	橡胶油管	L=2265	1
3	615006004	组合接头	6254E-A4-B8	2
4	207103025	组合垫圈	13.7*20.00*1.50(BS224)	2
5	612001001	链轮支架组焊件	6254E-A4-B2	2
6	206201011	开口销	M4*50	4
7	410011221	链轮轴	6254E-A4-B3	2
8	205101013	润滑轴承	2548	2

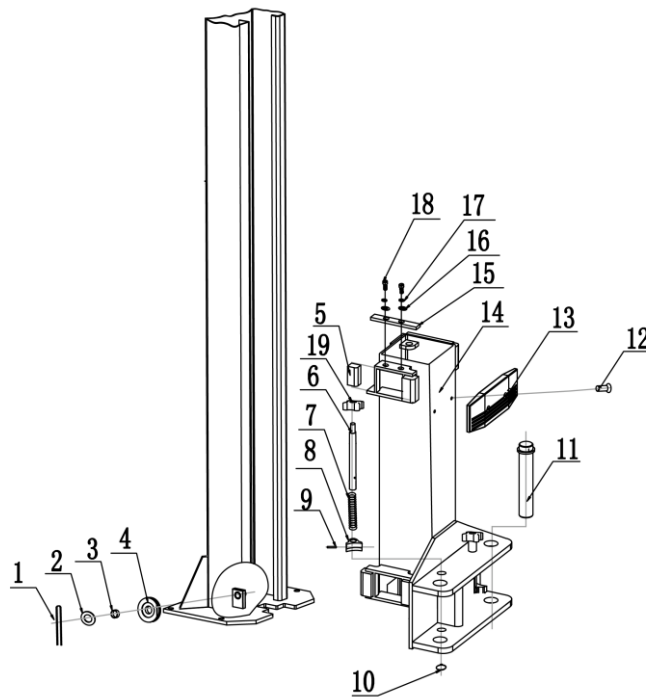
Pos.	编码	名称	规格	数量
9	410010111	链轮 (35T)	6254E-A4-B4(6254A-A5-B3 ϕ 93 L=48)	2
	410130071	链轮 (42T)	6255E-A7-B5	
10	410010313	挡板 (35T)	6254E-A4-B7	2
	410011233	挡板 (42T)	6255E-A7-B6	
11	202109017	内六角圆柱头螺钉	M6*8	4
12	208108001	板式链条 (35T)	LH1234-127LGB/T6074-1995	2
	208108003	板式链条 (42T)	LH1244	
13	615001009	主接头	6254E-A4-B11	1
14	624001025	橡胶油管	L=2880	1
15	615001008	短接头	6254E-A4-B10	1
16	615001006	副液压缸	6254E-A4-B5	1
17	615001007	主液压缸	6254E-A4-B6	1
18	615022014	612 直角接头	612E-A8	1
19	624008046	橡胶油管	Φ 8,L=320mm	1
20	410010040	链条座-35T	6254E-A1-B1-C8(6254A-A1-B3-C2)	2
	410047330	链条座-42T	62B-A1-B1-C2-42T	2
21	203204001	六角开槽螺母	M16 GB/T6178	2
22	206201008	开口销	M4*30	2
23	203101009	六角螺母	M16	2



Pos.	编码	名称	规格	数量
1	410040071	定位块	6254E-A17	4
2	615068208	保险板组件	6254E-A13-V1	4
3	330310005	牵引电磁铁(小)	6254E-A14	4
4	202109017	内六角圆柱头螺钉	M6*8	8
5	202109020	内六角圆柱头螺钉	M6*15	4

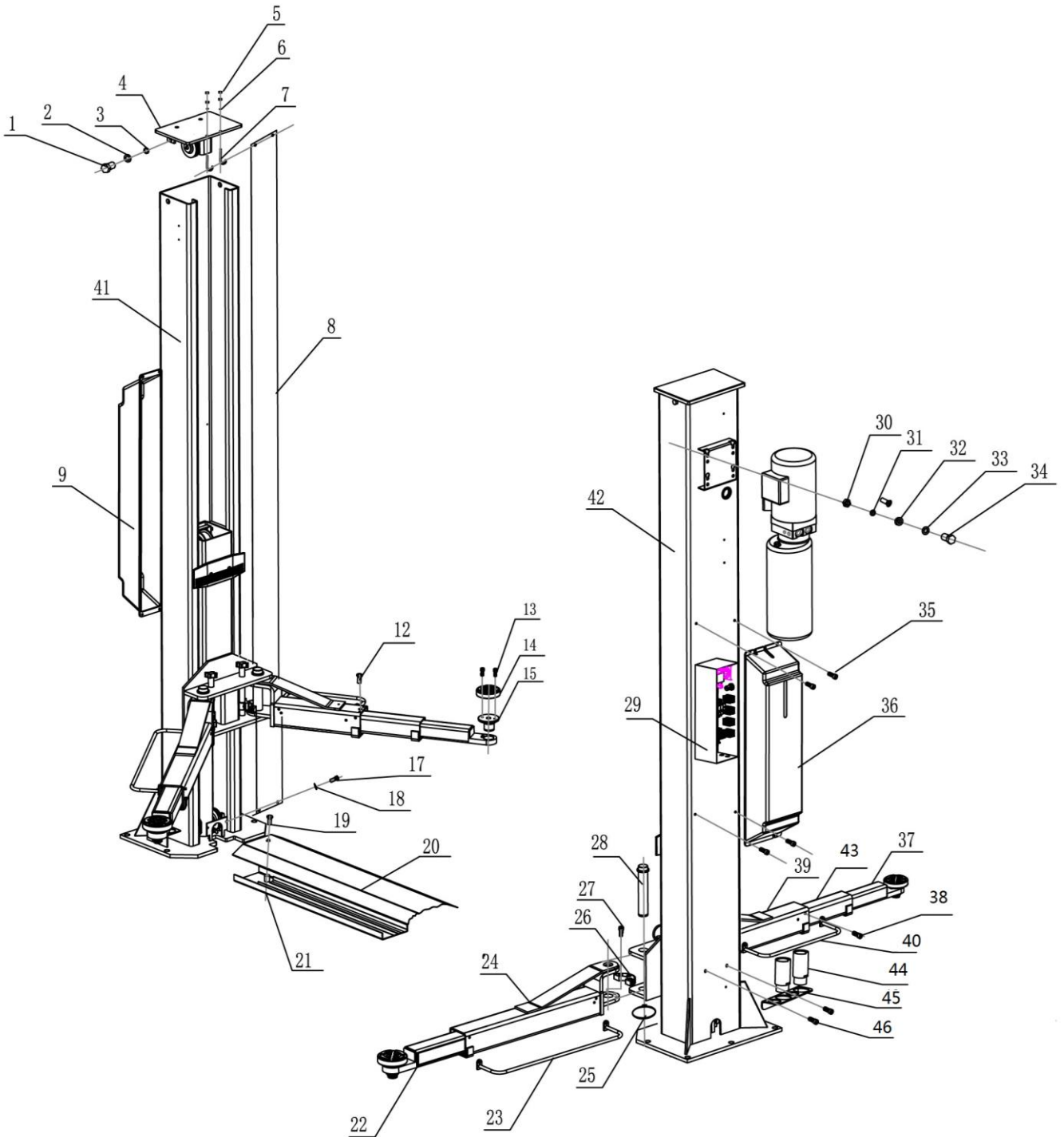


Pos.	编码	名称	规格	数量
1	206201004	开口销	M3*45	2
2	410010031	垫片	6254E-A1-B3	4
3	410044260	滑轮	62B-A1-B2	2
4	205101007	润滑轴承	2512	2
5	614004912	顶板组件	62B-A4-B1	2



Pos.	编码	名称	规格	数量
1	206201004	开口销	M3*45	4
2	410010031	垫片	6254E-A1-B3	4
3	205101007	润滑轴承	2512	4
4	410044260	滑轮	62B-A1-B2	4
5	420010010	滑块	6254E-A2-B5	16
6	410902001	拉杆轴	6254E-A2-B1-C1-1	4
7	410150121	压簧	6254E-A2-B4	4
8	410901075	齿块	6254E-A2-B9	4
9	206102012	弹性圆柱销	D6X35-GB879_4	4
10	204301009	轴用弹性挡圈 B 型	D25-GB894_2	4
11	410049031B	销轴	6254E-A12	4

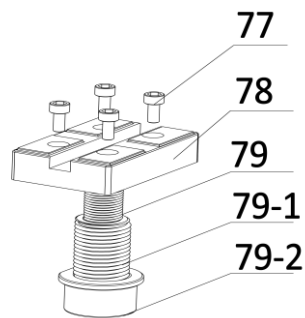
Pos.	编码	名称	规格	数量
12	202109040	内六角圆柱头螺钉	M10x16-GB70_1	4
13	420010020B	防护橡胶垫	6254E-A2-B6	2
14	614901811	滑台组焊件	62B-A3-B1-V1	2
15	410047111	滑块挡板	62B-A3-B2	8
16	204101006	平垫圈 C 级	M10	16
17	204201005	弹簧垫圈	M10	16
18	202109041	内六角圆柱头螺钉	M10*20	16
19	203204011	梅花手柄螺母	50*M10	4



标号	编码	名称	规格	数量
1	201102026	六角头全螺纹螺栓(8.8级镀锌)	M12*25	4
2	204201006	弹簧垫圈	M12	4
3	204101007	平垫圈 C 级	M12	4
4	614004912	顶板组件	62B-A4-B1	1
5	203101004	六角螺母	M6	8
6	204101004	平垫圈 C 级	M6	8
7	410010051	护板拉杆	6254E-A1-B5	2
8	615001002	布护板	6254E-A1-B4	2
9	420047160B	副立柱保险罩壳	62-A16	1
12	202109040	内六角圆柱头螺钉	M10*15	4
13	202111004	内六角沉头螺钉	M8X12-GB70_3	8
14	420040250	圆形托垫(厚度 25mm)	6254E-A7-B4-C4	4
15	615004003D	托盘组件	6254E-A7-B4	4
16	612004003B	接长套(锻造件)	6254E-A11	4
17	202101027	十字槽盘头螺钉	M6*8	4
18	204101004	平垫圈 C 级	M6	4
19	202110016	内六角平圆头螺钉	M12*20	2
20	410040013B	底板	6254E-A10	1
21	614004017B	底槽板组焊件	6254E-A9	1
22	614004006C	长伸缩臂组焊件	6254E-A7-B3	2
23	614004014B	长臂护栏组焊件	6254E-A7-B5	2
24	614004005B	长臂组焊件	6254E-A7-B1	2
25	204301013	轴用弹性挡圈 B 型	M38	4
26	410901074	半齿块	6254E-A2-B8	4
27	202109085	内六角圆柱头螺钉	M12*30	12
28	410049031B	销轴	6254E-A12	4
29		控制盒	#N/A	1
30	203101006	六角螺母	M10	4
31	204101006	平垫圈 C 级	M10	4
32	204201005	弹簧垫圈	M10	4
33	420040010	防震垫	6254E-A23	4
34	201103004	六角头全螺纹螺栓	M10*35	4
35	202109019	内六角圆柱头螺钉	M6*12	8
36	420540050	主保险罩壳	62-A15	1
37	614004011C	主立柱组焊件	6254E-A27-B3	2
38	202110004	内六角平圆头螺钉	M8*12	8
39	614004007C	短伸缩臂组焊件	6254E-A27-B1	2
40	614004012B	三节臂护栏组焊件	6254E-A27-B4	2
41	614901289	副立柱组焊件	62B-A2-B1-35T-1	1

标号	编码	名称	规格	数量
41	614901287	副立柱组焊件	62B-A2-B1-42T-1	1
42	614901288	主立柱组焊件	62B-A1-B1-35T-1	1
42	614901286	主立柱组焊件	62B-A1-B1-42T-1	1
43	614004009C	接长管组焊件	6254E-A27-B2	2
44	612004003B	接长套	6254E-A11	4
45	410901744	接长套架	6254E-A1-B1-C6-V0	2
46	202110004	内六角平圆头螺钉	M8*12	4

选配方形支撑托盘



Pos.	编码	名称	规格	数量
77	202109027	内六角圆柱头螺钉	M8*12	4
78	420161010	方形托垫	6215EZ-A4-B4-C2	1
79	614009014	托盘组焊件	YL-6214EZ-A7-B4-C1	1
79-1	410040051	内螺套	6254E-A7-B4-C3	1
79-2	410040041	螺套	6254E-A7-B4-C2	1

苏州艾沃意特汽车设备有限公司

EAE AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO.,LTD

总部: 上海市普陀区云岭西路 600 弄 2 号楼 501 室。 电话: 021-32500762 传真: 021-32500785

厂址: 江苏省吴江市经济开发区云联北路 1089 号。 电话: 0512-63032886 传真: 0512-63032889

网址: www.eae-ae.com

我们努力提供尽可能详细的安装和操作及保养信息, 以确保用户能够无误的操作使用机器。

如果在安装和使用过程中遇到任何问题, 我们都将第一时间内给您做出答复。